



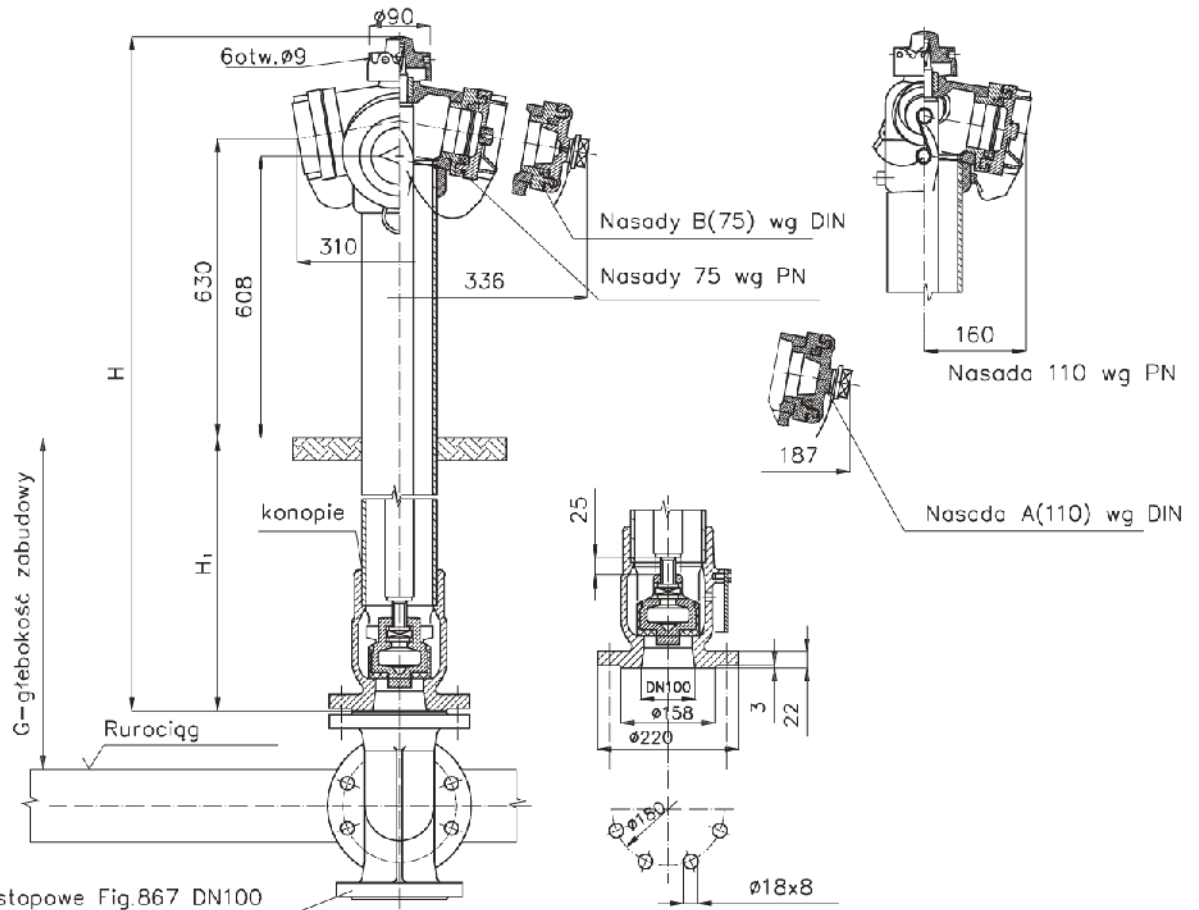
# Hydrant nadziemny DN 100 z rurą stalową PN10; PN16

Biurowie  
Sprzedaży  
Pomp i Armatury  
Przemysłowej  
**ARMATURA**



**KARTA KATALOGOWA  
NR 06/1-04-08**

Fig.855 G



## Główne wymiary

DN	Głębokość zabudowy G	H <sup>*</sup> )	H <sub>1</sub> <sup>*</sup> )	Masa
		mm		
100	1250	1908	1120	62,0
	1500	2156	1370	66,5
	1800	2456	1670	72,0

<sup>\*</sup>) Wymiary orientacyjne.

H<sub>1</sub> - długość zabezpieczenia przed korozją.

VALVEPOL sp. z o.o.

43-300 BIELSKO-BIAŁA - ul. Legionów 28

tel. +48 33 822 84 32 fax: +48 33 821 85 84

e-mail: valvepol@valvepol.pl www.valvepol.pl

## Zastosowanie

Hydranty służą do czerpania wody z podziemnych instalacji wodociągowych. Po zamontowaniu hydrantu do rurociągu, należy koniecznie celem przedłużenia okresu jego eksploatacji, zabezpieczyć przed korozją zewnętrzną powierzchnię kolumny hydrantu na długości „II<sub>1</sub>” poprzez owinięcie welonem z włókien szklanych nasyconym masą bitumiczną. Do próbnych odbiorów ciśnieniowych instalacji, hydrant nie powinien być obsypany ziemią (zwłaszcza powinien być dostęp do otworu odwadniającego). W celu prawidłowego funkcjonowania hydrantu powinien on być instalowany wraz z kompletną armaturą. Hydranty posiadają wyloty do czerpania wody zakończone nasadami do przyłączenia węży pożarniczych. Hydrant DN 100 posiada dwie nasady 75 wg Polskich Norm lub na żądanie dwie nasady B wg DIN oraz dodatkowo jedną nasadę 110 wg Polskich Norm, albo jedną nasadę A wg DIN. W jednej z pokryw nasady zabudowany jest specjalny korek napowietrzający działający samoczynnie. Umożliwia on spłynięcie wody po zakończeniu jej pobierania i przy założonych pokrywach na wszystkich nasadach.

## Czynnik roboczy

Hydranty nadziemne są przeznaczone do wody pitnej i przemysłowej o temperaturze do 50°C i ciśnieniu nominalnym PN10. Na żądanie hydranty mogą być dostarczone na ciśnienie nominalne PN16.

## Materiały

Nazwa części	Materiał
Kadłub - część górna	250
Kadłub - część dolna	250
Kolumna	R35
Grzyb	250 + guma NBR
Rura	R35
Trzpień dolny i górny	2H13
Główka trzpienia	250
Nasada 75-2 szt.	AG51
Pokrywa nasady 75 -2 szt.	AG51
Nakrętka trzpienia	MO59
Wkrętka	MO59
Uszczelka zaworu napowietrzającego	NBR
Nasada 110	AG51
Pokrywa nasady 110	AG51

W przypadku utraty szczelności na zamknięciu w wyniku uszkodzenia lub zużycia się grzyba - przywrócenie pierwotnego stanu nie wymaga wykopywania hydrantu. W tym celu wybić kołek i zdjąć główkę trzpienia (pokrętło) przy użyciu której otwiera się i zamyka hydrant. Następnie wykręcić wkręt zabezpieczający część górną, zdjąć pierścien rozprężny z trzpienia, kadłub - część górną wraz z nasadami odkręcić z kolumny (rury) i wyjąć cały zespół z wnętrza hydrantu. Po wymianie grzyba należy przystąpić do montażu w odwrotnej kolejności. Jeżeli hydrant nie jest eksploatowany przez dłuższy okres czasu, należy co najmniej raz w roku dokonać próbnego otwarcia i zamknięcia hydrantu. Po zakończeniu czerpania wody pokrywy nasad powinny zostać założone, co zabezpieczy przed ewentualnym zanieczyszczeniem z zewnątrz. Przynajmniej raz w roku należy nasmarować olejem wystający z górnej części hydrantu odcinek trzpienia (pod główką hydrantu).

Uwaga: W trakcie czerpania wody hydrant nie powinien być otwarty mniej niż 3 całkowite obroty pokrętłem, co zapobiegnie wyciekowi wody przez otwór odwadniający.

## Eksploatacja i konserwacja

### Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- nr katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze,
- głębokość wkopu.

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)