

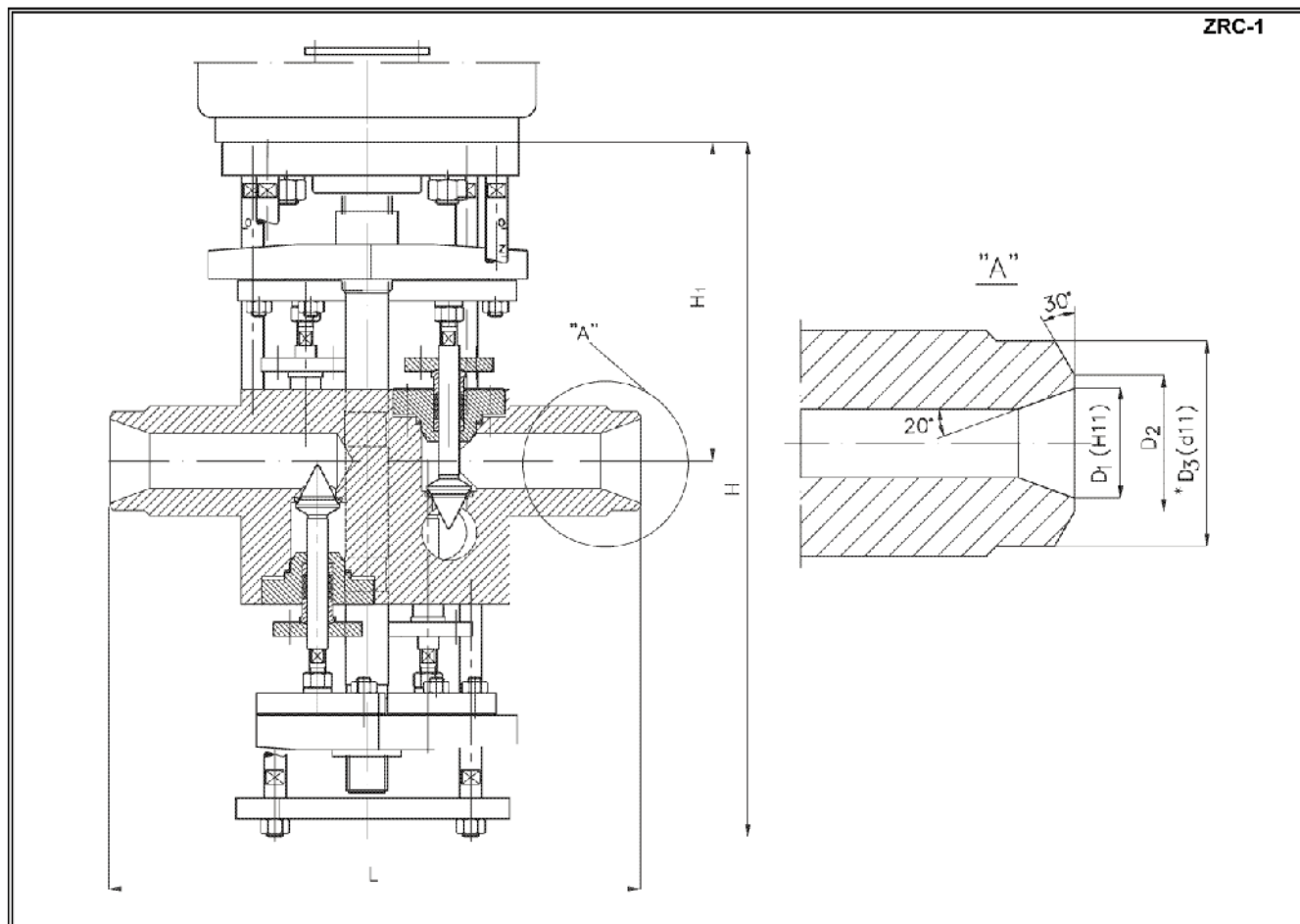


# Czterostopniowy zawór regulacyjny PN 260

Biuro  
Sprzedaży  
Pomp i Armatury  
Przemysłowej  
**ARMATURA**



KARTA KATALOGOWA  
NR 04/1-11-12



## Główne wymiary

DN	15	25	50
Nr końcówki	I	I, II, III	I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII
D <sub>1</sub> [mm]	16	26, 27, 29	61, 57, 54, 60, 56, 54, 51, 48
D <sub>2</sub> [mm]	20	30, 31, 33	65, 61, 58, 64, 60, 58, 55, 52
D <sub>3</sub> [mm]	28	40, 40, 40	72, 72, 72, 78, 78, 78, 78, 78

DN	L	H <sub>1</sub>	H	Masa
		mm		kg
15	332	191	396	36
25	335	219	468	60
50	379	231	503	64

Producent i dostawca:  
Zakłady Urządzeń Chemicznych  
i Armatury Przemysłowej  
CHEMAR S.A.

Adres:  
25-953 Kielce  
ul. K. Olszewskiego 6  
<http://www.chemar.com.pl>

telefon: (041) 367 52 13  
(041) 367 52 00  
fax: (041) 367 50 19  
e-mail: [office@chemar.com.pl](mailto:office@chemar.com.pl)

## Zastosowanie

Zawory regulacyjne czterostopniowe są zaworami wysokociśnieniowymi bezkolnierzowymi (z końcówkami do spawania), prostymi i przeznaczone są do redukcji ciśnienia czynnika roboczego. Mają zastosowanie przede wszystkim w instalacjach wtryskowych stacji redukcyjno-schładzających przy dużych dysproporcjach ciśnienia wody i pary. Urządzeniem napędowym jest napęd elektromechaniczny przeznaczony do pracy w układzie automatycznej regulacji lub głowica napędu ręcznego.

## Czynnik roboczy

Zawory przeznaczone są na czynniki ciekłe obojętne chemicznie o maksymalnej temperaturze do 250°C.

## Materialy

- Kadłub - stal 20
- Trzpień z grzybem regulacyjnym - stal 1H18N9T
- Siedlisko - napoina nierdzewna
- Uszczelnienie dławnicowe - grafitowe
- Uszczelnienie korpusu - Klinger SIL 4400

## Charakterystyka techniczna

DN	15			25			50		
Średnica siedliska $D_s$ [mm]	4	6	9	9	12	16	16	20	25
$k_{vs}$ [m <sup>3</sup> /h]	0,3	0,6	1,25	1,25	2,25	3,7	4,3	6,5	11,5
Wielkość napędu	4			10			10		16
Moment obrotowy [Nm]	30			80			80		140
Ilość obrotów tulei napędowej na skok	6			6			7,25		

- Dopuszczalny spadek ciśnienia - 10,0 MPa.
- Charakterystyka przepływu - liniowa

## Przylączy

Końcówki do spawania.

## Wykonanie i odbiór

Wg PN/M-74001.

## Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę i typ wyrobu,
- średnicę nominalną,
- numer końcówki do spawania,
- współczynnik przepływu  $k_{vs}$ ,
- rodzaj organu sterującego,
- rodzaj przepływającego czynnika,
- masowe natężenie przepływu,
- parametry ciśnienia i temperatury na wlocie do zaworu,
- spadek ciśnienia na zaworze.

W oparciu o wyliczony wymagany współczynnik przepływu  $k_{vs}$ , należy dobrać na podstawie tabeli zawór posiadający najbliższy większy współczynnik  $k_{vs}$ .

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)