



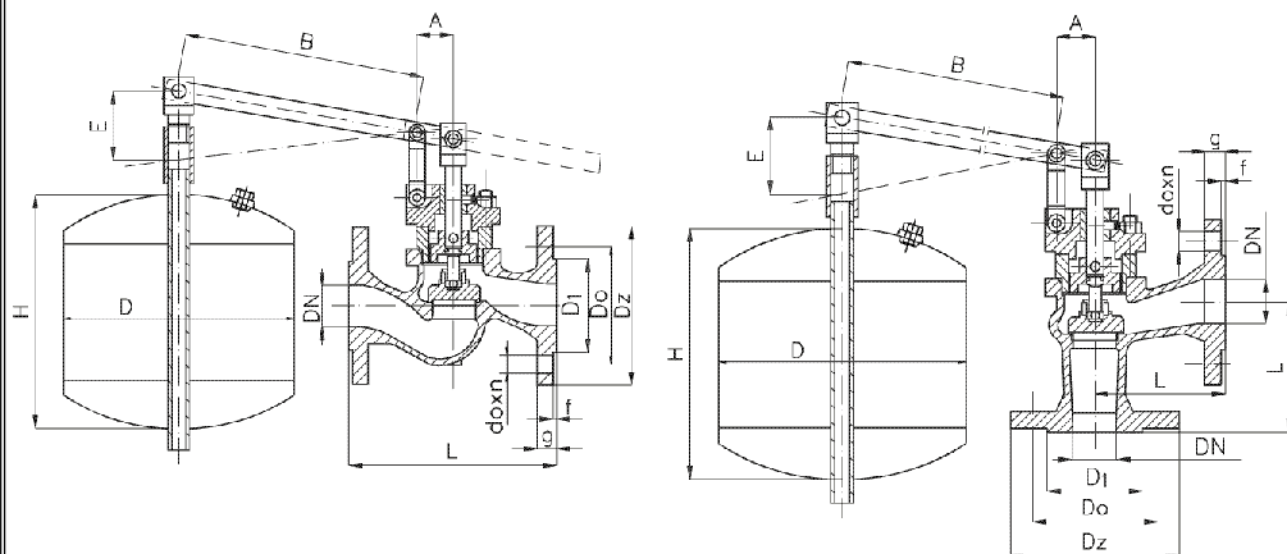
Zawór pływakowy żeliwny grzybkowy kołnierzowy PN 10

Biurowo
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 04/1-10-06**

Fig. 272
Fig. 274



Główne wymiary

DN	Fig. 272, Fig. 274											Fig. 272	Fig. 274	Fig. 274		
	Dz	D1	D0	d ₀ x n	g	f	A	B	E	D	H	L	L	Masa		
	mm															kg
25	115	68	85	14 x 4	16	2	30	700	185	220	236	160	100	9,5		
32	140	78	100	18 x 4	18	2	30	700	235	220	236	180	105	10,7		
40	150	88	110	18 x 4	18	3	35	700	240	300	334	200	115	15,0		
50	165	102	125	18 x 4	20	3	35	700	280	300	334	230	125	20,0		
65	185	122	145	18 x 4	20	3	45	700	280	300	334	290	145	26,0		
80	200	138	160	18 x 8	22	3	55	800	320	300	428	310	155	29,0		
100	220	158	180	18 x 8	24	3	70	900	360	300	428	350	175	37,0		
125	250	188	210	18 x 8	26	3	85	1100	440	380	420	400	200	54,0		
150	285	212	240	22 x 8	26	3	100	1200	480	380	520	480	225	81,0		
200	340	268	295	22 x 12	30	3	135	1450	590	380	620	600	275	130,0		

Producent i dostawca:
**Fabryka Armatury
Przemysłowej
ZETKAMA S.A.**

Adres:
**57-300 Kłodzko
ul. Śląska 24
<http://www.zetkama.com.pl>**

Telefon: **(074) 865 21 87
(074) 865 21 92**
fax: **(074) 865 21 98**
e-mail: **zetkama@zetkama.com.pl**

Zastosowanie

Zawory służą do regulacji poziomu cieczy w zbiornikach.

Czynnik roboczy

Woda przemysłowa zimna i gorąca oraz czynniki obojętne o temperaturze do 120°C.

Zakres stosowania

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne szczelności		Maksymalna temperatura robocza
		kadłuba	zamknięcia	
		MPa		
25 ÷ 200	10	1,5	1,1	120°C

Materiały

- Kadłub - 250 (GG25)
- Pokrywa - 250 (GG25)
- Grzyb - 2H13 (X20Cr13)
- Trzpień - 2H13 (X20Cr13)
- Wkrętka grzyba - 2H13 (X20Cr13)
- Pierścień kadłuba - 1H13 (X10Cr13)
- Tłok - B101 (≈ G-CuSn10Zn)
- Tulejka - B101 (≈ G-CuSn10Zn)
- Zespół pływaka - Stal cynkowana St3S (St37-2) lub malowany farbą epoksydową
- Pierścień uszczelniający - EPDM

Przylącza

- Kołnierze z przylgami, owiercone zgodnie z PN-ISO 7005-1:1996 (zgodna z DIN 2501).
- Długości zabudowy zgodne z PN-85/M-74005 (zgodna z DIN 3202 cz.1 szereg F1 dla Fig. 272, szereg F32 dla Fig.274).

Wykonanie i odbiór

Wykonanie i warunki techniczne odbioru zgodnie z PN-92/M-74001, dostosowane do wymagań DIN 3230.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy (figurę),
- średnicę nominalną DN.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl