



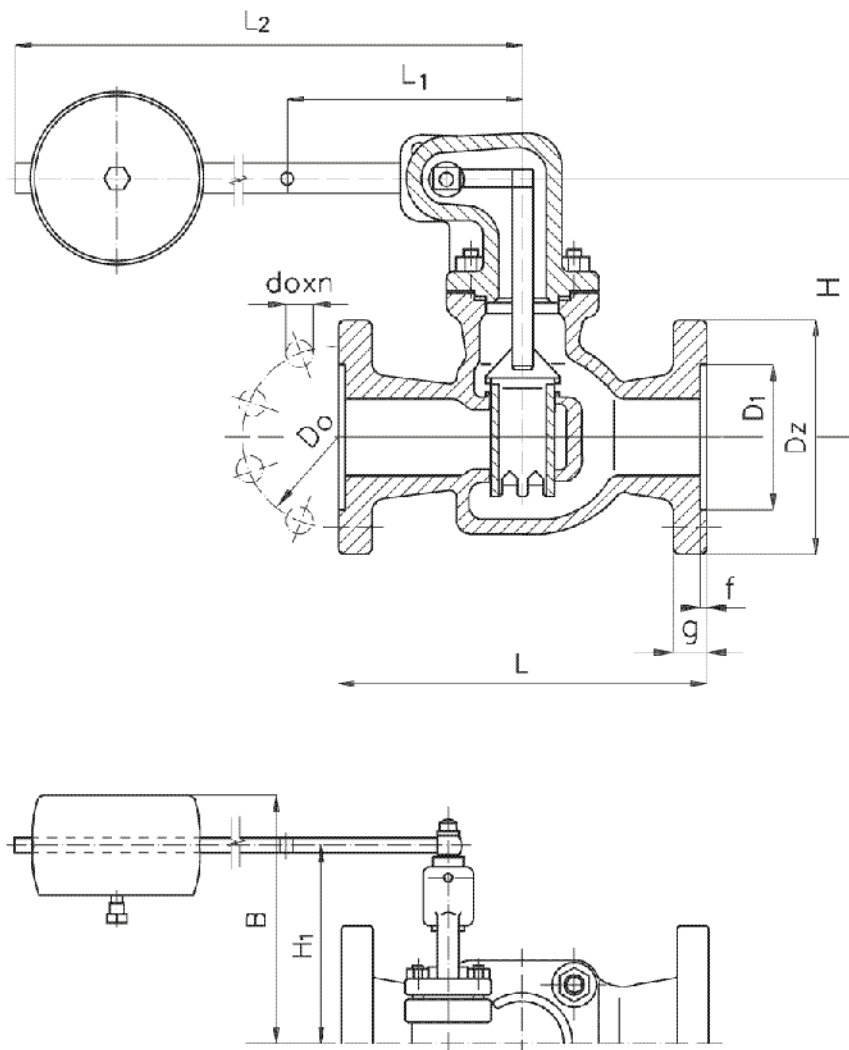
Zawór kołnierzowy do regulacji zasilania kotłów parowych (typu COPES) PN 63

KARTA KATALOGOWA
NR 04/1-02-01

Biurowisko
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



Fig. 492



Główne wymiary

DN	Dz	D1	D0	do x n	L	f	g	H	H1	L2	L1	B	Masa
													kg
50	180	88	135	22 x 4	300	3,0	26	205	157	510	185	196	35,4
65	205	110	160	22 x 8	340	3,0	26	205	157	510	185	196	37,5
100	250	150	200	26 x 8	430	3,5	30	297	219	500	150	262	97,0
150	345	204	280	33 x 8	550	3,5	36	349	297	815	275	352	129,0

Producent i dostawca:
Fabryka Armatur
GŁUCHOŁAZY S.A.

Adres:
48-340 Głucholazy
ul. Kolejowa 5
<http://www.fagsa.com.pl>

tel. (077) 439 19 44 do 49
fax: (077) 439 19 46

e-mail: fag@fagsa.com.pl

Zastosowanie

Zawory służą do regulacji poziomu wody w kotłach parowych. Należy je montować na rurociągach poziomych w pozycji stojącej, zwracając uwagę na kierunek przepływu oznaczony strzałką na kadłubie.

Czynnik roboczy

Woda w kotłach parowych o temperaturze do 300 °C.

Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne PN	Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika						Ciśnienie próbne	
	20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	kadłuba	zamknięcia
	MPa							
63	6,3	5,5	5,0	4,5	4,1	3,7	9,5	6,3

Materiały

- Kadłub, pokrywa - staliwo węglowe
- Suwak - stal nierdzewna 13Cr
- Suwak regulacyjny - stal nierdzewna 13Cr

Charakterystyka

Podstawowymi częściami zaworu do zasilania kotłów parowych są: kadłub, pokrywa z kołpakiem, suwak regulacyjny i dźwignia z przeciwwagą. Pokrywa połączona jest z kadłubem śrubami złącznymi. Suwak regulacyjny połączony jest z przeciwwagą układem dźwigni. Wałek łączący zewnętrzną i wewnętrzną część dźwigni uszczelniony jest w pokrywie dławnicą. Wahadłowe ruchy dźwigni zamienione są na posuwiste ruchy suwaka. Dźwignia przeciwwagi połączona jest z termostatem układem dźwigniowym. Uszczelnienie zamknięcia stanowi pierścień uszczelniający napawany na kadłubie i materiał rodziwy suwaka.

Przyłącza

- Kołnierze z wpustem wg PN-85/H-74307 lub PN-ISO 7005-1: 1996.

Wykonanie i odbiór

- Wykonanie i odbiór zaworów zgodnie z PN-92/M-74001.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze,
- rodzaj przyłącza,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefon: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl