

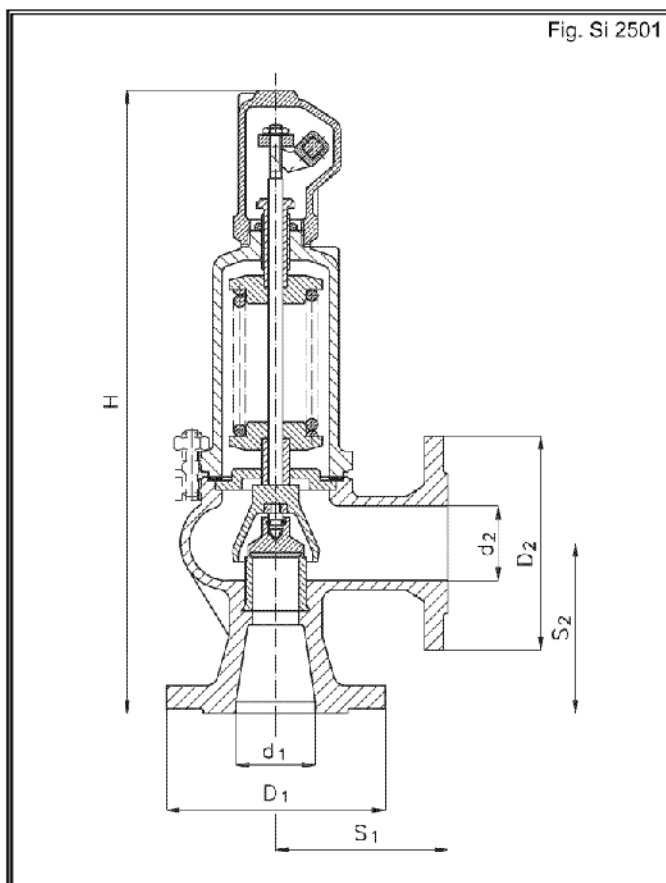


Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny sprężynowy kołnierzowy z dzwonem wspomagającym PN 16

Biuro
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA
NR 03/1-08-10



Zastosowanie

Zawory bezpieczeństwa są urządzeniami zabezpieczającymi przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

Czynnik roboczy

Zawory mogą być stosowane do wody i innych cieczy neutralnych oraz powietrza, pary wodnej i innych gazów oraz par neutralnych o temperaturze od -10°C do $+300^{\circ}\text{C}$.

Materiały

- Kadłub - 250
- Siedlisko, grzyb - 2H17N2
- Dzwon - W40-05
- Wkładka^{1/}, tuleja - 2H17N2
- Kołpak - 250
- Trzpień^{4/} - 2H13
- Kaptur^{2/} - W40-05
- Sprężyna^{3/} - 50HF

^{1/} Wkładka powyżej DN 80 z materiału LH18N9.

^{2/} Mocowanie kaptura z kołpakiem dla DN 200-kołnierzowe.

^{3/} Sprężyna o średnicy drutu do $\varnothing 6$ mm - z drutu patentowego.

Max temperatura czynnika wynosi wówczas $+250^{\circ}\text{C}$.

^{4/} W wykonaniu morskim trzpień z materiału 2H17N2.

Główne wymiary

Wielkość DN $d_1 \times d_2$	Siedlisko		Kołnierz wlotowy PN 10/16 D_1	Kołnierz wylotowy PN 10 D_2	Długość budowy		Wysokość budowy H	Ciśnienie początku otwarcia max. MPa	Masa kg
	d_o	F_o mm ²			S_1	S_2			
mm					mm				
15x15	12	113	95	95	90	90	330	1,6	6
20x20	12	113	105	105	95	95	335	1,6	6
25x25	16	201	115	115	100	100	350	1,6	8
32x32	20	314	140	140	105	105	390	1,6	10
40x40	25	491	150	150	115	115	420	1,6	12
50x50	32	804	165	165	125	125	495	1,6	20
65x65	40	1257	185	185	145	145	550	1,6	25
80x80	50	1964	200	200	155	155	655	1,6	36
100x100	63	3117	220	220	175	175	705	1,6	47
125x125	77	4657	250	250	200	200	810	1,6	74
150x150	93	6793	285	285	225	225	850	1,6	100
200x200	110	9503	340	340	225	250	990	1,6	140

Producent i dostawca:
Śląskie Zakłady
Armatury Przemysłowej
ARMAK Spółka z o.o.

Adres:
40-954 Katowice
ul. Raciborska 8
<http://www.it.pl/armak>

telefon: (032) 251 64 11 do 13
(032) 299 74 42
fax: (032) 251 68 06
e-mail: armak@it.pl

Zakres stosowania

Stopniowanie ciśnienia w zależności od temperatury wg PN/H-02650. W przypadku urządzeń podlegających odbiorowi UDT obowiązują ograniczenia dla żeliwa wynikające z przepisów DT-UT-90/WO-M.

Podstawowe zakresy nastawiania sprężyn w MPa:

0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6.

W razie gdy wymagane ciśnienie początku otwarcia występuje w obu sąsiadujących zakresach ciśnień, należy zastosować zawór ze sprężyną o wyższym zakresie. Np. ciśnienie początku otwarcia 0,61 MPa występuje w zakresach: 0,48...0,63 i 0,6...0,8. Przyjmuje się więc zakres 0,6...0,8.

Charakterystyka techniczna

Kadłub zaworu jest ukształtowany korzystnie pod względem przepływu. Powierzchnie uszczelniające siedliska i grzyba oraz elementy prowadzące trzpień są odporne na korozję. Ponadto powierzchnie uszczelniające siedliska i grzyba są hartowane indukcyjnie, co daje ich dużą odporność na ścieranie.

Sprężyna jest zabezpieczona przed korozją przez powłokę galwaniczną lub malowanie.

Wszystkie elementy zaworu są wykonane bez zastosowania metali kolorowych i azbestu. Zawór zapewnia dokładne otwarcie i pełny skok grzyba w granicach 10% wzrostu ciśnienia powyżej ciśnienia początku otwarcia ($b_1 \leq 10\%$), szczelne zamknięcie w granicach 15% spadku ciśnienia poniżej ciśnienia początku otwarcia dla par i gazów ($b_2 \leq 15\%$) oraz 20% dla cieczy ($b_2 \leq 20\%$).

Przepływ czynnika przez zawór nie powoduje drgań grzyba.

Współczynniki wypływu wynoszą:

- | | | |
|-------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------|
| - dla par i gazów | | $\alpha = 0,25$ |
| - dla cieczy: | przy wartości $b_1 = 10\%$ | $\alpha_c = 0,006$ |
| | przy wartości $b_1 = 25\%$ | $\alpha_c = 0,065$ dla $P_{p.otw.} < 0,12\text{MPa}$ |
| | | $\alpha_c = 0,25$ dla $P_{p.otw.} \geq 0,12\text{MPa}$ |

Zawory produkowane są w wykonaniu: P-normalnym i G-gazoszczelnym.

Oba wykonania produkują się także dla warunków morskich - „WM”.

Nastawienie ciśnienia początku otwarcia zgodnie z warunkami technicznymi - powietrzem. Ustawione ciśnienie jest zabezpieczone przez plombowanie między kołpakiem i kapturem. W przypadku tworzenia się kondensatu, najniższe miejsce instalacji wydmuchowej należy wyposażyć w odwodnienie.

Przy cieczach instalację wydmuchową należy wykonać spadowo.

Przyląca

Przyląca kołnierzowe wg PN-ISO 7005-1: 1996 z przylgami gładkimi.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę i numer katalogowy wyrobu,
- średnicę nominalną DN,
- ciśnienie początku otwarcia lub zakres ciśnień,
- temperaturę roboczą,
- rodzaj czynnika.

Do zaworu dołącza się zaświadczenie o przeprowadzeniu prób.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl