



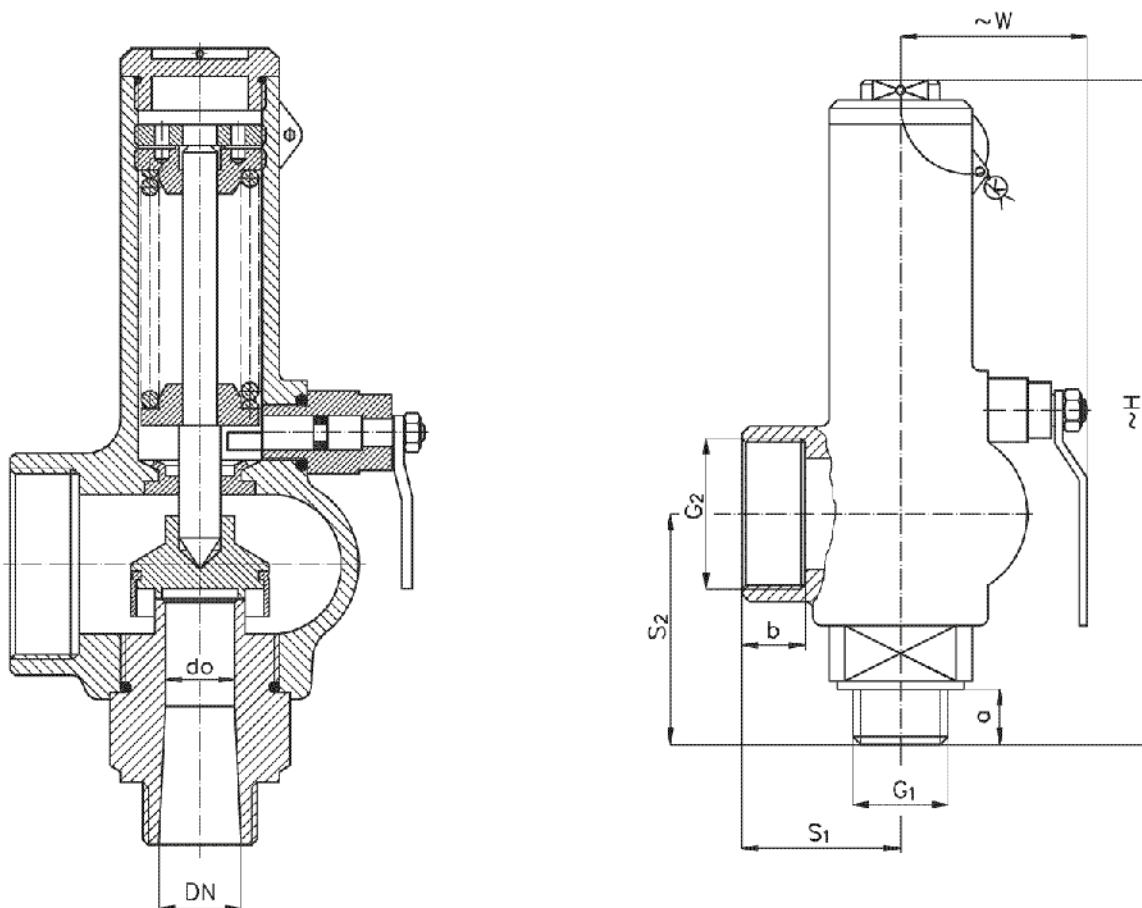
Zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy sprężynowy z przyłączami gwintowymi PN 16

Biurowo
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 03/1-02-10**

Fig. 775-1/ 775-1WM



Główne wymiary

Wielkość DN	Siedlisko		Wlot		Wylot		S ₁	S ₂	W	H	Masa kg
	d _o mm	F _o mm ²	G ₁ cale	a mm	G ₂ cale	b mm					
20x32	16	201	3/4	15	1 1/4	15	55	70	65	220	2,5
25x40	20	314	1	18	1 1/2	17	54	81	65	231	2,9
32x50	25	491	1 1/4	19	2	19	65	87	65	243	3,6

Producent i dostawca:
**Śląskie Zakłady
Armatury Przemysłowej
ARMAK Spółka z o.o.**

Adres:
**40-954 Katowice
ul. Raciborska 8
<http://www.it.armak>**

telefon: **(032) 251 64 11 do 13
(032) 299 74 42**
fax: **(032) 251 68 06**
e-mail: **armak@it.pl**

Zastosowanie

Zawory bezpieczeństwa są urządzeniami zabezpieczającymi przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

Czynnik roboczy

Zawory można stosować do następujących czynników: powietrze, para wodna i inne neutralne pary i gazy o temperaturze od -10°C do $+250^{\circ}\text{C}$.

Zakres stosowania

- Stopniowanie ciśnień roboczych - zgodnie z PN/II-02650.
- Maksymalne ciśnienie początku otwarcia - 1,6 MPa (1,0 MPa dla DN 32)
- Ciśnienie próbne króćca wlotowego - 2,4 MPa (1,5 PN) ; dla WM 3,2 MPa (2,0 PN)

W przypadku urządzeń podlegających odbiorowi UDT obowiązują ograniczenia dla żeliwa wynikające z przepisów DT-UC-90/WO-M.

Materialy

- Korpus - W40-05 wg PN/H-83221
- Dysza, grzyb - 2H17N2 wg PN/H-86020
- Pierścień wspomagający - OH17T wg PN/H-86020
- Trzpień - 2H13¹⁾ wg PN/H-86020
- Sprężyna - BI wg PN/H-80057
- Wkrętka - A10X wg PN/H-84026
- Wrzeciono - 2H13 wg PN/H-86020
- Wkrętka wrzeciona - 2H13 wg PN/H-86020
- Uszczelki - w zależności od czynnika

¹⁾ Dla wykonania morskiego - 2H17N2

Charakterystyka techniczna

Kadłub zaworu jest ukształtowany korzystnie pod względem przepływu. Powierzchnie uszczelniające siedliska i grzyba oraz elementy prowadzące trzpień są odporne na korozję. Ponadto powierzchnie uszczelniające siedliska i grzyba oraz dolna część trzpienia są hartowane indukcyjnie, co zwiększa ich odporność na ścieranie. Korpus zaworu jest cynkowany. Zawory są produkowane w dwóch wersjach: P - normalne, G - gazoszczelne.

W/w wersje są produkowane także dla warunków morskich - WM.

Współczynniki wypływu dla par i gazów:

- $\alpha = 0,58$; $b_1 \leq 15\%$ przy $0,045 \text{ MPa} \leq p_{\text{pocz. otwar.}} \leq 0,15 \text{ MPa}$
- $\alpha = 0,72$; $b_1 \leq 10\%$ przy $0,15 \text{ MPa} < p_{\text{pocz. otwar.}} \leq 0,25 \text{ MPa}$
- $\alpha = 0,78$; $b_1 \leq 10\%$ przy $0,25 \text{ MPa} < p_{\text{pocz. otwar.}} \leq 1,6 \text{ MPa}$

Podstawowe zakresy nastawienia sprężyn w MPa:

- DN 20: 0,045...0,16; 0,15...0,35; 0,33...0,70; 0,68...1,26; 1,25...1,60.
- DN 25: 0,045...0,10; 0,09...0,20; 0,19...0,38; 0,37...0,68; 0,66...1,15; 1,10...1,60.
- DN 32: 0,045...0,09; 0,08...0,15; 0,14...0,27; 0,25...0,50; 0,48...0,80; 0,78...1,0.

W przypadku tworzenia się kondensatu, najniższe miejsce instalacji wydmuchowej należy wyposażyć w odwodnienie.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę i numer katalogowy wyrobu,
- średnicę nominalną DN,
- ciśnienie początku otwarcia lub zakres ciśnień,
- temperaturę roboczą,
- rodzaj czynnika.

Do zaworu dołącza się zaświadczenie o przeprowadzeniu prób.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl