



# Zawór zaporowo-zwrotny kołnierzowy prosty i kątowy PN 16

Biurowo Sprzedaży  
Pomp i Armatury  
Przemysłowej  
**ARMATURA**



**KARTA KATALOGOWA  
NR 02/4-01-01**

Fig. 330

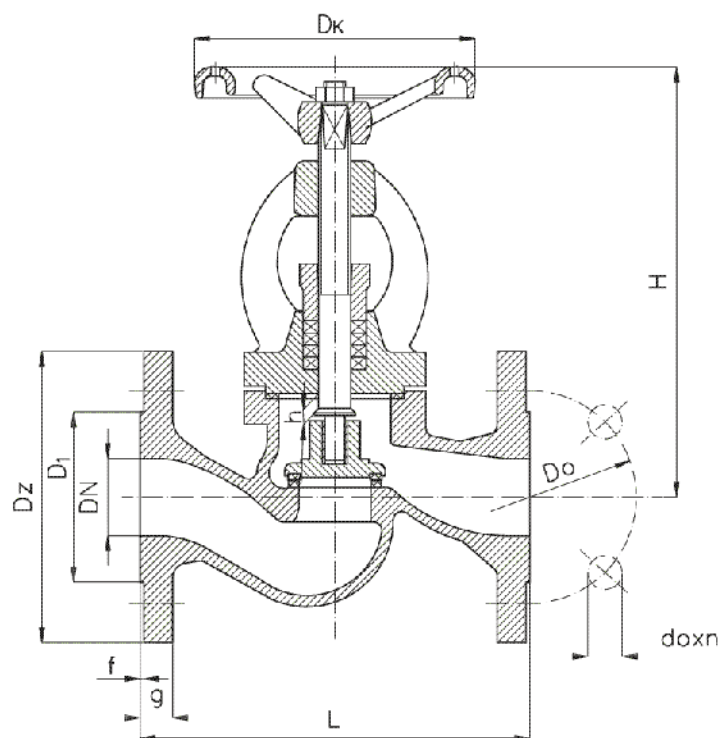
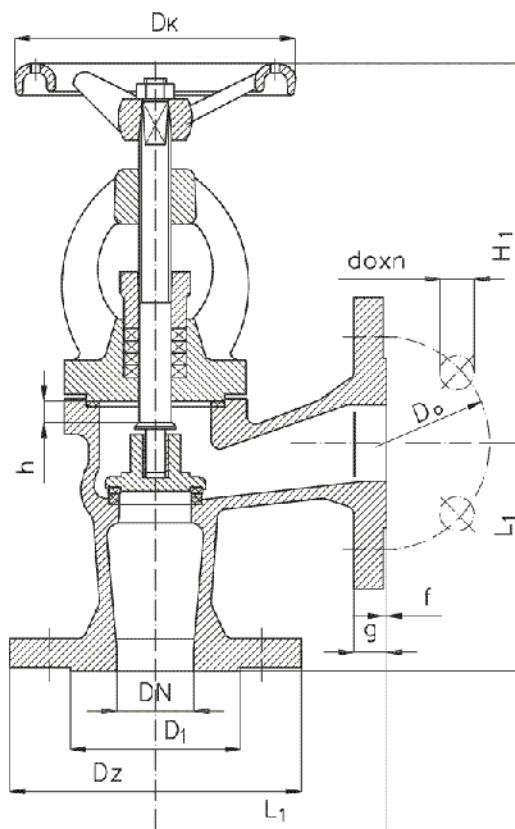


Fig. 331



## Główne wymiary

DN	Dz	D1	Do	do x n	L	L1	f	g	H	H1	h	Dk	Masa	
													Fig. 330	Fig. 331
mm													kg	
40	150	88	110	18 x 4	200	-	3	18	236	-	13	140	9,0	-
50	165	102	125	18 x 4	230	-	3	20	240	-	16	140	11,1	-
65	185	122	145	18 x 4	290	145	3	20	260	220	18	160	17,5	15,8
80	200	138	160	18 x 8	310	155	3	22	290	255	20	180	23,0	21,7

Producent i dostawca:  
**Fabryka Armatur  
GŁUCHOŁAZY S.A.**

Adres:  
**48-340 Głucholazy  
ul. Kolejowa 5  
<http://www.fagsa.com.pl>**

tel. (077) 439 19 44 do 49  
fax: (077) 439 19 46

e-mail: [fag@fagsa.com.pl](mailto:fag@fagsa.com.pl)

## Zastosowanie

Zawory zaporowo-zwrotne są zaworami jednokierunkowymi i służą do zabezpieczania rurociągów oraz urządzeń przed wstecznym przepływem czynnika roboczego. Poza tym pełnią rolę armatury zaporowej. Przy montowaniu na rurociągach należy zwrócić uwagę na kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie. Zawory należy montować tylko na rurociągach poziomych kółkiem do góry.

## Czynnik roboczy

Zawory przeznaczone są do wody, wody morskiej, oleju oraz innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych o temperaturze do 300 °C.

## Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne PN	Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika					Ciśnienie próbne	
	100°C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	kadłuba	zamknięcia
	MPa						
16	1,6	1,6	1,36	1,12	0,88	2,4	2,0

## Materiały

- Kadłub, pokrywa - żeliwo szare 250
- Trzpień - stal nierdzewna H17N2
- Siedlisko kadłuba - stal nierdzewna H17N2, dla DN 65÷80 staliwo LH18N9T
- Pierścień grzyba - napoina CrNi 19.9
- Grzyb - stal węglowa 10 lub nierdzewna IH13
- Uszczelnienie - bezazbestowe
- Kółko ręczne - żeliwo sferoidalne 500-7

## Przylącza

- Kołnierze z przylgami, owiercone wg PN-ISO 7005-1: 1996.
- Długości budowy zgodne z PN-85/M-74005.

## Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika.

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)