



Kurek kulowy kołnierzowy

PN 63; PN 100

CLASS 300 (PN50); CLASS 600 (PN110)

Biurowie
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA
NR 01/4-69-09

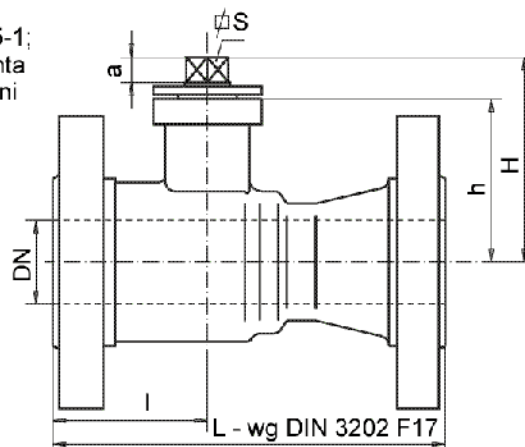
Kołnierzowe:

AH-3

DN: 40; 50
PN63; 100
Class 300 (PN50)
Class 600 (PN110)

UWAGA:

- Wymiary kołnierzy wg PN-ISO 7005-1; PN/H-74306; inne wg życzenia klienta
- Standardowe wykonanie powierzchni uszczelniających kołnierzy:
 - typ B wg PN-ISO 7005-1
 - typ Z wg PN/H-74307
 - inne wg życzenia



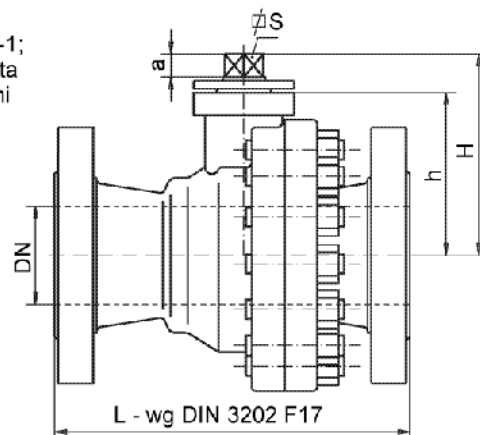
Kołnierzowe:

AH-5

DN: 65; 80
PN63; 100
Class 300 (PN50)
Class 600 (PN110)

UWAGA:

- Wymiary kołnierzy wg PN-ISO 7005-1; PN/H-74306; inne wg życzenia klienta
- Standardowe wykonanie powierzchni uszczelniających kołnierzy:
 - typ B wg PN-ISO 7005-1
 - typ Z wg PN/H-74307
 - inne wg życzenia



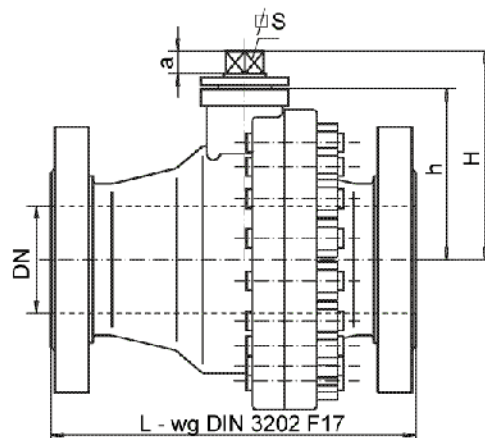
Kołnierzowe:

AH-4

DN: 100; 150; 200;
250; 300
PN63; 100
Class 300 (PN50)
Class 600 (PN110)

UWAGA:

- Wymiary kołnierzy wg PN-ISO 7005-1; PN/H-74306; inne wg życzenia klienta
- Standardowe wykonanie powierzchni uszczelniających kołnierzy:
 - typ B wg PN-ISO 7005-1
 - typ Z wg PN/H-74307
 - inne wg życzenia



Producent i dostawca:

Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Armatury
ZAWGAZ Spółka z o.o.

Adres:

62-002 Suchy Las
k. Poznania
ul. Stara Droga 8

telefon: **(061) 812 55 17 (439)**

fax: **(061) 812 55 90**

<http://www.zawgaz.com.pl>

[e-mail: zawgaz@zawgaz.com.pl](mailto:zawgaz@zawgaz.com.pl)

Zastosowanie

Kurki służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane na rurociągach sieci przesyłowych, stacjach redukcyjnych i rozdzielniach gazu.

Czynnik roboczy

Kurki mogą być stosowane na gazy i powietrze w zakresie temperatur od -40°C do $+100^{\circ}\text{C}$.

Materiały

- Kadłub - staliwo węglowe z powłoką antykorozyjną
- Kula - staliwo nierdzewne¹⁾, stal węglowa Ni-chem,
- Trzpień - stal nierdzewna
- Uszczelka kuli - POM, PTFE + C
- Inne uszczelnienia - NBR; FKM; PTFE; PTFE + C;

¹⁾ Wykonanie standardowe.

Główne wymiary

DN	L	I	~H	h	a	s	Masa	PN CLASS	UWAGI
							kg		
40 (AH-3)	200	87	115,5	94,0	15,5	□17	13,4	PN 63; CI 300	
							14,5	PN 100; CI 600	
50 (AH-3)	230	93	122,2	98,5	15,5	□17	18,0	PN 63; CI 300	
							19,5	PN 100; CI 600	
65 (AH-5)	290	-	154,5	122,0	24,0	□22	38,0	PN 63; CI 300	
							42,0	PN 100; CI 600	
80 (AH-5)	310	-	166,0	133,5	24,0	□22	46,0	PN 63; CI 300	Przekładnia PO-27/100 lub napęd ze sterowaniem wg uzgodnień.
							51,5	PN 100; CI 600	
100 (AH-4)	350	-	191,0	158,5	24,0	□22	75,0	PN 63; CI 300	Przekładnia PO-27/100 lub napęd ze sterowaniem wg uzgodnień.
							86,0	PN 100; CI 600	
150 (AH-4)	450	-	266,0	220,5	37,0	□36	180,0	PN 63; CI 300	Smarowanie doszczelniające. Przekładnia PO-27/100 lub napęd ze sterowaniem wg uzgodnień.
							260,0	PN 100; CI 600	
200 (AH-4)	550	-	350,0	285,0	60,0	wielowyp. 8x52x60	340,0	PN 63; CI 300	Smarowanie doszczelniające. Przekładnia PO-27/100 lub napęd ze sterowaniem wg uzgodnień.
							370,0	PN 100; CI 600	
250 (AH-4)	650	-	390,0	320,0	60,0	wielowyp. 8x52x60	650,0	PN 63; CI 300	Smarowanie doszczelniające. Przekładnia PO-27/100 lub napęd ze sterowaniem wg uzgodnień.
							760,0	PN 100; CI 600	
300 (AH-4)	750	-	505,0	395,0	110,0	Wpust b=20 Ø72x110	860,0	PN 63; CI 300	Smarowanie doszczelniające. Przekładnia lub napęd ze sterowaniem wg uzgodnień.
							1020,0	PN 100; CI 600	

Sposób zamawiania

Polecamy dwa sposoby zamawiania kurków:

1. Przez podanie nr katalogowego, zamieszczonego na stronach cennika wyrobów firmy ZAWGAZ przy każdej pozycji wyrobu standardowego.
2. Przez podanie następujących danych, takich jak:
 - nazwa wyrobu,
 - typ kurka,
 - średnica nominalna DN,
 - oznaczenie PN lub CLASS,
 - rodzaj czynnika roboczego,
 - temperatura i ciśnienie robocze,
 - sposób sterowania kurkiem,
 - wymagania specjalne.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl