

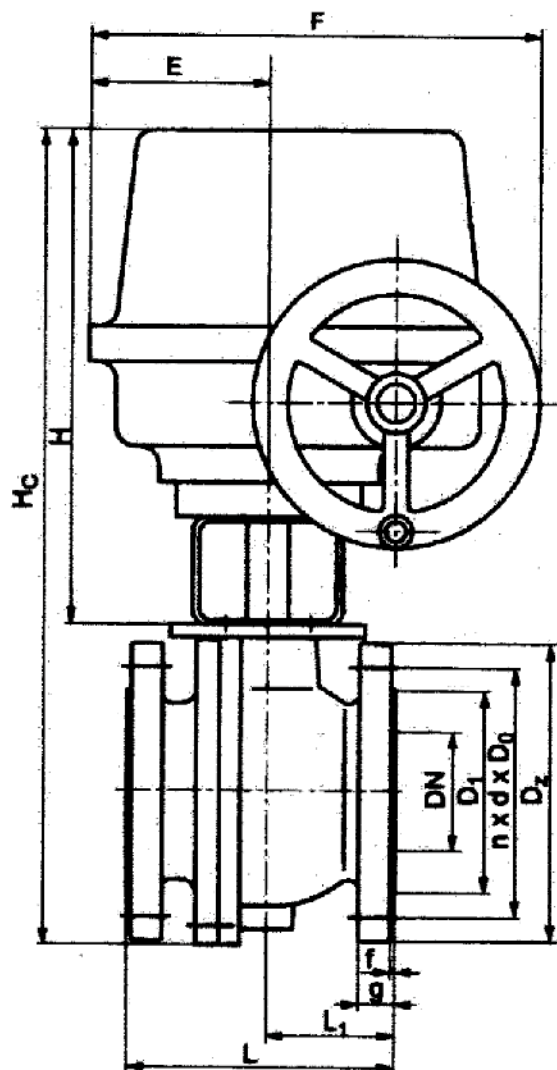


# Kurek kulowy kołnierzowy KDE z napędem elektrycznym PN 16; PN 40

Biurowo Sprzedaży  
Pomp i Armatury  
Przemysłowej  
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA  
NR 01/4-57-13



## Zastosowanie

Ciśnienie robocze 1,6 lub 4,0 MPa wg tabeli.

Temperatura robocza do 160°C. Wyższe temperatury na życzenie zamawiającego.

Wykonanie i przeznaczenie analogiczne jak dla kurków KDM z napędem ręcznym.

## Czynnik roboczy

Do cieczy agresywnych chemicznie, wody zimnej, gorącej, demineralizowanej, pary wodnej, produktów spożywczych oraz innych cieczy i gazów.

Producent i dostawca:  
Zakłady Urządzeń  
Chemicznych  
TOFAMA SA

Adres:  
87-101 Toruń  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 65  
<http://www.tofama.com.pl>

tel.: (056) 619 53 87  
(056) 619 51 00  
fax: (056) 619 52 86  
e-mail: [marketing@tofama.com.pl](mailto:marketing@tofama.com.pl)

## Główne wymiary

DN	PN	D <sub>1</sub>	n x d	D <sub>o</sub>	D <sub>z</sub>	f	g	L	L <sub>1</sub>	E	F	H <sub>c</sub>	H
		mm											
15	40	45	4x14	65	95	2	16	130	54	98	169	265	365
20	40	58	4x14	75	105	2	18	150	70			265	365
25	40	68	4x14	85	115	2	18	160	75			265	379
32	40	76	4x18	100	140	2	18	180	61			265	397
40	40	88	4x18	110	150	3	18	200	70			265	417
50	40	102	4x18	125	165	3	20	150/230	70	123	297	320	417
65	16	122	4x18	145	185	3	22	170/290	80			320	498
65	40	122	8x18	145	185	3	22	170/290	80			320	498
80	16	138	8x18	160	200	3	20	180/310	86			340	548
80	40	138	8x18	160	200	3	24	180/310	86			340	548
100	16	158	8x18	180	220	3	20	190/350	95			340	584
100	40	162	8x22	190	235	3	24	190/350	95			340	584
125	16	184	8x18	210	250	3	22	325/400	161			340	650
125	40	188	8x22	220	270	3	26	325/400	161			340	650
150	16	212	8x22	240	285	3	22	350	175			340	701
150	40	218	8x26	250	300	3	28	350	175			340	701
200	16	268	12x22	295	340	3	24	400	200			340	879
200	40	285	12x30	320	375	3	34	400	200			340	879
250	16	319	12x26	355	405	3	26	450	225			340	936

1. Wymiary gabarytowe należy traktować jako przykładowe, rzeczywiste wymiary zależą od rodzaju dobrego napędu.
2. Pozostałe dane konstrukcyjne kurka kulowego analogiczne jak dla typu KDM.
3. Przyłącze pod napęd elektryczny wg ISO 5211.

**Uwaga:** Dobór napędów dla DN 15÷100 analogiczny jak dla kurków KKEM.

### Materiały

Kurki kulowe produkowane są w następujących wykonaniach materiałowych:

- staliwo węglowe L20: pokrywa, korpus; pozostałe części: kula, trzpień – materiały nierdzewne
- kwasoodporne (ko): części odlewane ze staliwa LOH18N10M2; inne części ze stali kwasoodpornej
- na życzenie klienta wykonanie chemoodporne w gatunku „URANUS” – LOH22N24M4TCu.

### Przyłącza

- Podstawowe przyłącza kołnierzone jak dla kurków KDM z napędem ręcznym.
- Na życzenie klienta - przyłącze do wspawania lub z gwintem na indywidualne zamówienie.

### Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- rodzaj przyłącza,
- ciśnienie nominalne,
- rodzaj i parametry czynnika roboczego (wykonanie ko/staliwo węglowe),
- typ napędu.

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.  
 44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28  
 telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69  
 e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)