

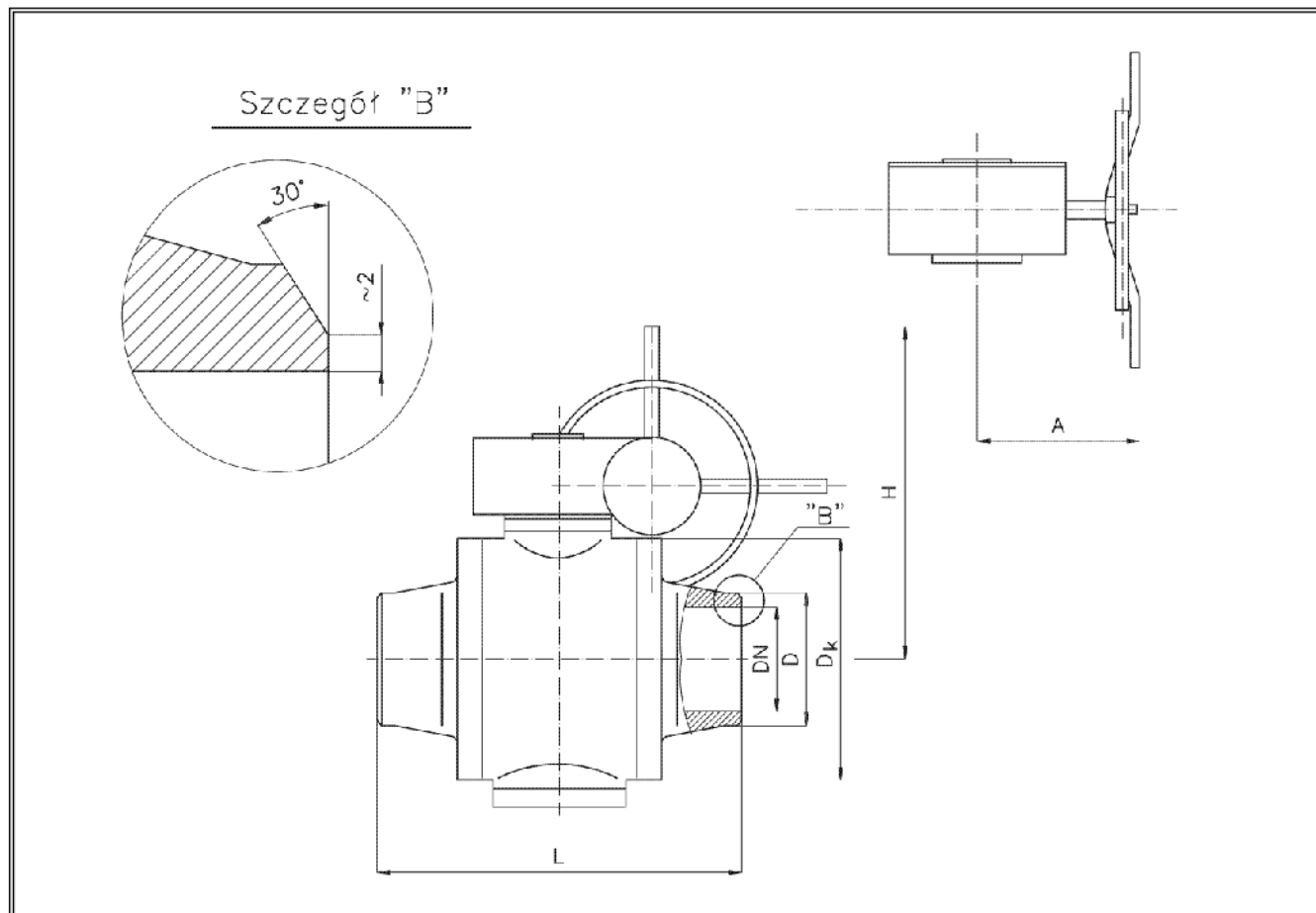


Kurek kulowy ZSS PN 16; PN 64

Biurow Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 01/4-40-14**



Główne wymiary

DN	L	H	D _k	A	D	Masa
						kg
mm						
150	500	394	326	190	174	144
200	600	817	426	270	230	327
250	860	875	540	360	286 (278)	790
300	1000	955	620	360	340 (330)	1335
350	1060	1010	770	500	396	1547
400	1100	1030	820	500	452 (436)	1780

Uwaga: Wymiary w nawiasach dotyczą ciśnienia PN 16.

Producent i dostawca:
**Zakład Urządzeń
Gazowniczych
GAZOMET Sp. z o.o.**

Adres:
**63-900 Rawicz
ul. Sarnowska 2
<http://www.gazomet.pl>**

telefon: **(065) 546 24 01
(065) 545 34 00**
fax: **(065) 546 24 08**
e-mail: **marketing@gazomet.pl**

Zastosowanie

Kurki służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane w sieciach gazowych w dowolnym położeniu.

Kurki mogą być wykonane w wersji z kolumnką:

- z przekładnią ślimakową zamontowaną na kolumnie,
- z przekładnią ślimakową zamontowaną na kurku.

Czynnik roboczy

Gaz ziemny w zakresie temperatur od -30°C do +60°C.

Materiały

- Kadłub - staliwo węglowe
- Kula - stal kwasoodporna, staliwo kwasoodporne
- Trzpień - stal węglowa z galwaniczną powłoką antykorozyjną
- Uszczelki kuli - PTFE
- Uszczelki typu „O” - NBR, VMQ

Charakterystyka

Kadłub kurka wykonany jest w formie odlewów staliwnych, składa się z korpusu i dwóch króćców złączonych ze sobą za pomocą śrub dwustronnych. Kula umieszczona jest pomiędzy uszczelkami osadzonymi w pierścieniach i ułożyskowana w górnej i dolnej części kadłuba. Trzpień z kompletem detali montowany jest w kadłubie z zewnątrz i zabezpieczony pokrywą. Kurki o średnicy powyżej DN 250 posiadają zewnętrzną regulację docisku uszczelnienia do kuli. Wszystkie kurki wykonane są z odpowiedniej wielkości przekładnią ślimakową i wyposażone w korek do odpowietrzania wg BN-70/8976-21.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze,
- rodzaj i temperaturę czynnika roboczego.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl