



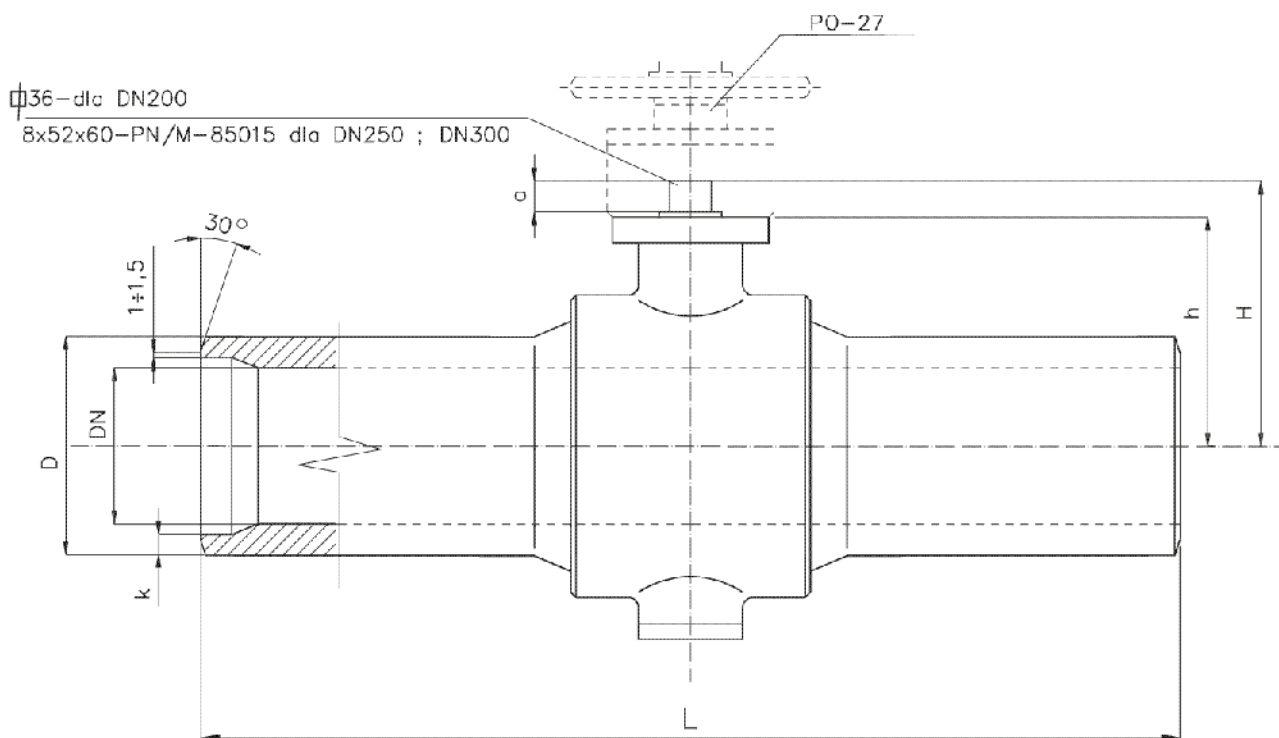
Kurek kulowy do przyspawania PN 16; PN 25; PN 40

Biurowo Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 01/4-16-09**

Fig. AH-15c



Główne wymiary

DN	L	~H	h	a	D	k			Masa kg
						PN 16	PN 25	PN 40	
mm									
200	800	285	239	37	219,1	6,3	8,0	8,0	140
250	900	386	310	63	273,0	7,1	10,0	10,0	204
300	1050	426	350	63	323,9	8,0	10,0	10,0	391
350/300	1200	426	350	63	355,6	8,8	11,0	11,0	418

Producent i dostawca:
**Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Armatury
ZAWGAZ Spółka z o.o.**

Adres:
**62-002 Suchy Las
k. Poznania
ul. Stara Droga 8**

telefon: **(061) 812 55 17 (439)**
fax: **(061) 812 55 90**

<http://www.zawgaz.com.pl>
e-mail: zawgaz@zawgaz.com.pl

Zastosowanie

Kurki służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane na instalacjach przemysłowych naziemnych i podziemnych, stacjach redukcyjnych i instalacjach domowych.

Czynnik roboczy

Kurki mogą być stosowane na propan-butan, powietrze, spaliny, paliwa, oleje, wodę i parę wodną w zakresie temperatur od -50°C do 200°C.

Materialy

- Kadłub - stal węglowa z powłoką antykorozyjną
- Kula - żeliwo sferoidalne Ni-chem.¹⁾, staliwo węglowe Ni-chem, staliwo nierdzewne
- Trzpień - stal nierdzewna
- Uszczelki kuli - PTFE; PTFE + C
- Inne uszczelnienia - NBR; FMQ; FKM; PTFE; EPDM; VMQ; PTFE + C

¹⁾ Wykonanie standardowe.

Przylączy

- Kurek DN 350/300 posiada przelot zredukowany:
 - końcówka do przyspawania DN 350,
 - kula Ø300.
- Wymiary końcówek do przyspawania wg tabeli i rysunku.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- typ kurka,
- średnicę nominalną DN,
- ciśnienie nominalne PN,
- rodzaj czynnika roboczego,
- temperaturę i ciśnienie robocze,
- przystosowanie kurka do sposobu sterowania:
 - ręczne lub za pomocą przekładni wspomagającej (np. ręczne chwytem; przekładnia ręczna itp.)
 - bez kolumny lub z kolumną do instalacji podziemnych.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl