

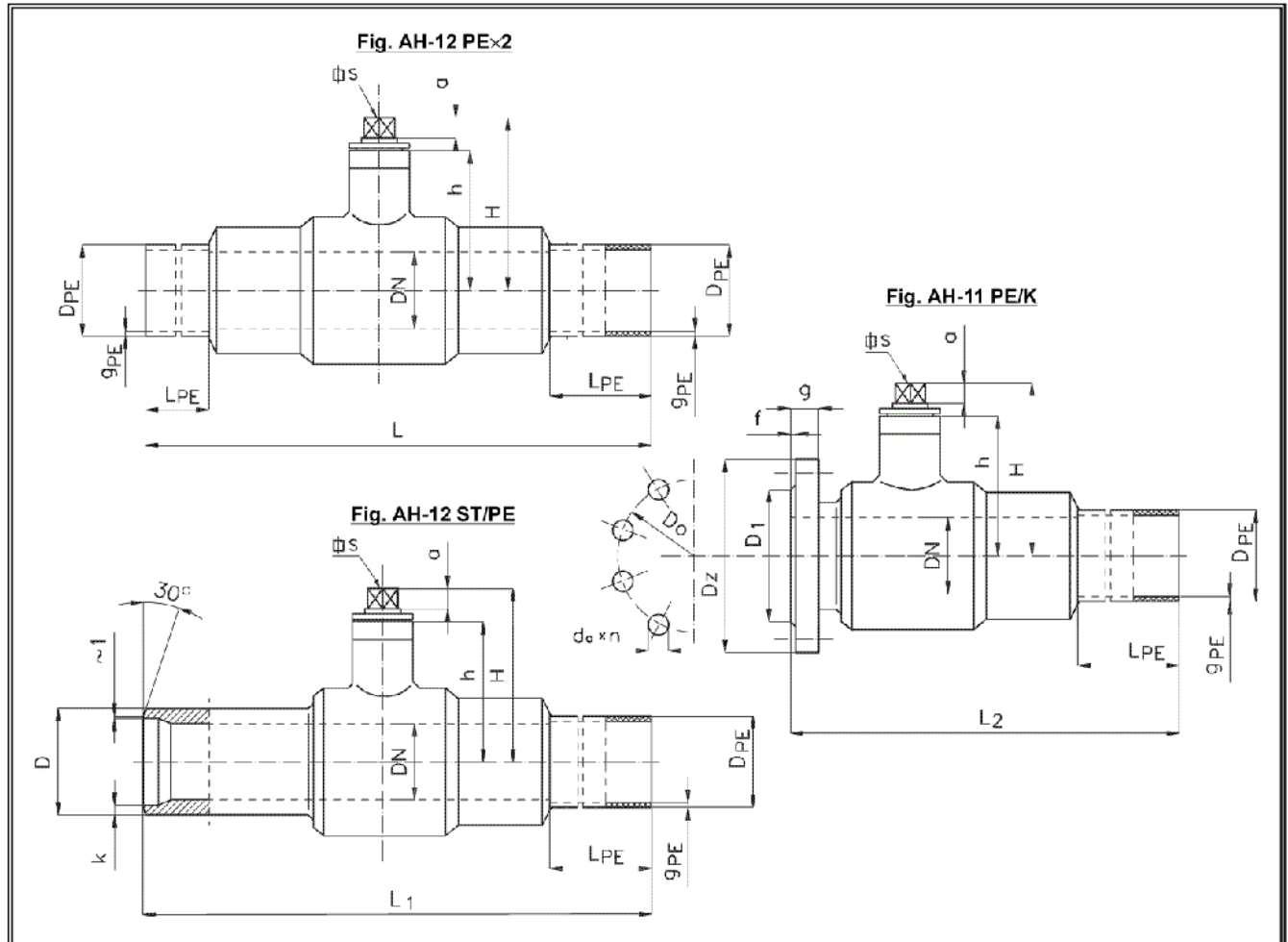


Kurek kulowy z końcówkami PE do przyspawania i z jednostronnym przyłączem kołnierzowym PN 4; PN 10

Biurowo
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 01/4-10-09**



Główne wymiary

DN	L	L ₁	L ₂	L _{PE} min	SDR-11 ²⁾		SDR-17.6 ²⁾		D	k	~H	h	a	s	PN _K ¹⁾	D _z	D ₁	D _o	d _o x n	g	f	Masa kg
					D _{PE}	g _{PE}	D _{PE}	g _{PE}														
100	880	700	575	250	110	10,0	110	6,3	114,3	4,0	165	133	24	22	6	210	148	170	18x4	16	3	28
					125	11,4	125	7,1														
125	980	790	650	250	150	13,7	140	8,0	139,7	4,0	216	170	37	36	6	240	178	200	18x8	18	3	52
					160	14,6	160	9,1														
150	1100	900	740	250	180	16,4	180	10,3	168,3	4,5	236	191	37	36	6	265	202	225	18x8	20	3	81
					200	18,2	200	11,4														

1) PN_K - ciśnienie nominalne, charakteryzujące wymiary i wytrzymałość kurka (bez rury PE) - w szczególności dotyczy wymiarów przyłączy kołnierzowych.

2) Standardowe wykonanie z rurami szeregu SDR-11, na życzenie klienta wykonujemy kurki z rurami PE-SDR 17.6 (wskaźnik szeregu SDR wyraża stosunek zewnętrznej średnicy rury do grubości ścianki). Kwalifikacja jakości rur PE wg normy ISO 4437.

Producent i dostawca:
**Przedsiębiorstwo
Produkccyjno-Handlowe Armatury
ZAWGAZ Spółka z o.o.**

Adres:
**62-002 Suchy Las
k. Poznania
ul. Stara Droga 8**

telefon: **(061) 812 55 17 (439)**

fax: **(061) 812 55 90**

<http://www.zawgaz.com.pl>

e-mail: zawgaz@zawgaz.com.pl

Zastosowanie

Kurki służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane na instalacjach naziemnych i podziemnych wykonanych z rur polietylenowych.

Czynnik roboczy

Kurki mogą być stosowane na gazy o temperaturze od -30°C do $+40^{\circ}\text{C}$ i wodę o temperaturze do 40°C .

Materiały

- Kadłub - stal węglowa z powłoką antykorozyjną
- Kula - mosiądz z powłoką Cr-Ni
- Trzpień - stal nierdzewna
- Uszczelki kuli - PTFE
- Inne uszczelnienia - NBR, PTFE
- Rura (materiał HDPE) - PE-SDR-11

Przylącza

- Wymiary kołnierza z powierzchniami uszczelniającymi typu „z” wg PN-ISO 7005-1:1996.
- Wymiary końcówek do przyspawania wg tabeli.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- typ kurka,
- średnicę nominalną DN,
- ciśnienie nominalne PN,
- rodzaj czynnika roboczego,
- temperaturę i ciśnienie robocze,
- przystosowanie kurka do sposobu sterowania:
 - ręczne lub za pomocą przekładni wspomagającej (np. ręczne chwytem; przekładnia ręczna itp.)
 - bez kolumny lub z kolumną do instalacji podziemnych.
- dla kurków z przylącami PE należy dodatkowo podać średnicę zewnętrzną rury PE (D_{PE}) oraz SDR; w przypadku kurków wyposażonych z jednej strony w przylącze kołnierzowe należy dodatkowo podać ciśnienie PN_K .

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl