



**Główne wymiary**

DN	L	H	H <sub>1</sub>	D <sub>k</sub>	D <sub>z</sub>	D <sub>o</sub>	D <sub>1</sub>	g	f	d <sub>o</sub> × n	Masa
											kg
mm											
32	180	225	241	160	140	100	78	18	2	18 × 4	10,0
40	200	232	252	160	150	110	88	18	3	18 × 4	12,0
50	230	247	272	160	165	125	102	20	3	18 × 4	13,6
65	290	298	327	200	185	145	122	22	3	18 × 8	24,1
80	310	330	365	250	200	160	133	24	3	18 × 8	31,8
100	350	365	407	250	235	190	158	24	3	22 × 8	43,5

Producent i dostawca:  
**Warszawska Fabryka  
Pomp i Armatury  
WAFAPOMP S.A.**

Adres:  
**03-231 Warszawa  
ul. Odlewnicza 1  
<http://www.wafapomp.com.pl>**

tel.: **(022) 811 88 59  
(022) 811 14 31 w. 280 i 347**  
tellfax: **(022) 811 88 85**  
e-mail: **[armatura@wafapomp.com.pl](mailto:armatura@wafapomp.com.pl)**

## Zastosowanie

Zawory zaporowe proste kołnierzone przeznaczone są do odcinania przepływu agresywnych czynników ciekłych i gazowych w przemyśle chemicznym w zakresie na jaki pozwalają materiały, z których wykonano podstawowe elementy oraz uszczelnienia. Zawory można montować w dowolnym położeniu na rurociągu z zachowaniem przepływu czynnika „pod grzyb”, zgodnie ze strzałką umieszczoną na kadłubie.

## Czynnik roboczy

Agresywne ciecze i gazy o temperaturze do 300 °C.

## Zakres stosowania - ciśnienia wg PN-89/H-02650

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne szczelności		Dopuszczalne ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika					
		zewnątrznej	zamknięcia	20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C
				MPa					
32÷100	40	6,0	4,4	4,0	3,6	3,4	3,2	2,9	2,74

## Materiały

Nazwa części	Materiały	
	wg PN	wg DIN
Kadłub	LOH18N10M2	O-X6CrNiMo18.10
Pokrywa		
Trzpień	H17N13M2T	X5CrNiMo18.10
Grzyb	H18N10MT	X10CrNiMoTi18.10

## Przylącza

- Długości zabudowy „L” zaworów zaporowych zgodne z PN-85/M-74005 i DIN 3202.
- Przylącza kołnierzone zaworów zgodne z PN-ISO 7005-1:1996 i DIN 2501 dla ciśnienia nominalnego PN40.

## Współczynnik oporu przepływu

DN	32	40	50	65	80	100
$\xi$	4,6	4,5	5,6	4,5	5,0	5,2

## Wykonanie i odbiór

Zawory kołnierzone kwasoodporne są wykonywane i odbierane zgodnie z zakładowymi WT oraz PN-92/M-74001.

## Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- średnicę nominalną DN,
- ciśnienie robocze,
- rodzaj i temperaturę czynnika.

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.  
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28  
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69  
e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)