

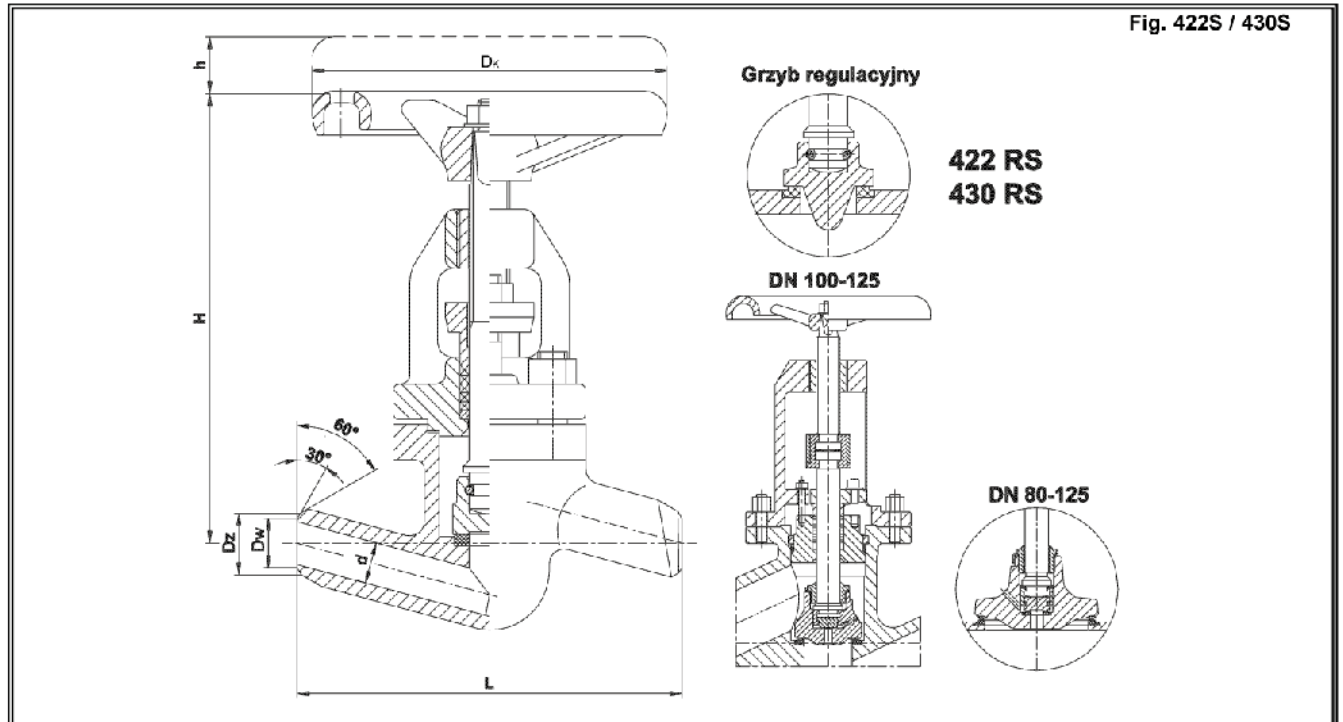


# Zawór zaporowy prosty z końcówkami do spawania PN 63, PN 100; PN 160

Biuro  
Sprzedaży  
Pomp i Armatury  
Przemysłowej  
**ARMATURA**



KARTA KATALOGOWA  
NR 01/2-41-05



## Główne wymiary

PN	DN	d	Dz	Dw	L	H	h	Dk	Masa
									kg
63+100	15	15	22	18	160	160	13	120	3,00
	20	20	27	22	160	160	13	120	3,00
	25	24	34	28	160	160	13	120	2,80
	32	30	43	37	300	210	16	160	10,10
	40	38	49	43	300	210	18	160	9,40
	50	47	61	54	300	250	22	200	8,70
	65	63	77	69	340	290	30	250	16,00
	80	78	90	81	380	300	40	320	23,00
	100	95	115	104	430	500	55	360	55,00
125	120	141	127	500	600	65	400	70,00	
160	15	15	22	17	160	160	13	120	3,00
	20	20	27	22	160	160	13	120	3,00
	25	24	34	27	160	160	13	120	2,80
	32	30	43	35	300	210	16	160	10,10
	40	38	49	41	300	210	18	160	9,40
	50	47	61	51	300	250	22	200	8,70
	65	62	77	63	340	290	30	250	16,00
	80	76	90	76	380	300	40	320	23,00
	100	95	115	98	430	500	55	360	55,00
125	120	141	120	500	600	65	400	70,00	

Producent i dostawca:  
**Fabryka Armatury  
Przemysłowej  
WAKMET**

Adres:  
**48-348 Bodzanów  
Bodzanów 75  
<http://www.wakmet.com.pl>**

tel./fax: **(077) 439 18 72  
(077) 439 40 20  
(077) 439 40 21**  
e-mail: **[wakmet@wakmet.com.pl](mailto:wakmet@wakmet.com.pl)**

## Zastosowanie

Zawory zaporowe proste z końcówkami do spawania można przyspawać do rurociągu w dowolnym położeniu, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

## Czynnik roboczy

Zawory są przeznaczone do wody, pary wodnej oraz innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych w zakresie temperatur do 450°C.

## Zakres stosowania

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne		Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika					
		kadłuba	zamknięcia	20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C
		MPa							
15÷125	63	9,5	6,3	6,3	6,3	4,9	4,1	2,84	1,67
	100	15,0	10,0	10,0	10,0	7,8	6,5	4,50	2,65
	160	24,0	16,0	16,0	16,0	12,5	10,4	7,30	4,60

## Materialy

- Kadłub - 20, C22.8
- Pokrywa - 20, L20, C22.8, GS C-25
- Grzyb - 3H13, St4S
- Trzpień - 2H13, 3H17M
- Pierścień uszczelniający - Sp06H19N9GIS lub STELLIT 6
- Kółko ręczne - żeliwo sferoidalne

Na życzenie klienta wykonujemy zawory ze stali stopowych do pracy przy podwyższonych temperaturach.

## Przyłącza

Do spawania z odpowiednio przygotowanymi końcówkami wg PN-69/M-69019 lub wg dokumentacji uzgodnionej między producentem a odbiorcą.

## Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie nominalne,
- rodzaj czynnika,
- temperaturę i ciśnienie robocze.

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.  
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28  
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69  
e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)