



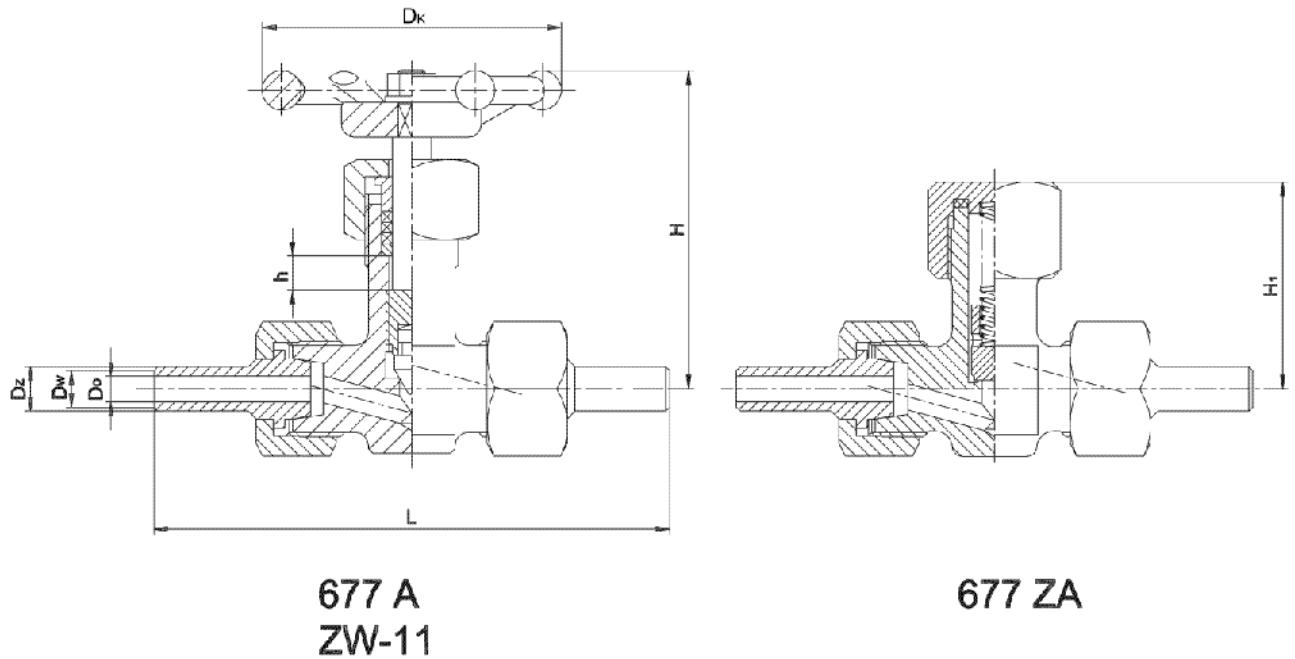
Zawór zaporowy prosty kwasoodporny i zawór zwrotny PN 420

Biuro
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA
NR 01/2-39-05

Fig. 677A / ZW-11



Główne wymiary

Fig.	DN	D _o	D _w	D _z	L	H	h	D _K	Masa	Fig.	H ₁
											mm
677A ZW-11	6	6,0	8,4	10,2	120	75	5	60	0,7	677ZA	50
	8	8,0	10,4	12,0	120	75	5	60	0,7		50
	10	9,6	12,0	13,7	120	75	5	60	0,7		50

Producent i dostawca:
**Fabryka Armatury
Przemysłowej
WAKMET**

Adres:
**48-348 Bodzanów
Bodzanów 75
<http://www.wakmet.com.pl>**

tel./fax: **(077) 439 18 72
(077) 439 40 20
(077) 439 40 21**
e-mail: **wakmet@wakmet.com.pl**

Zastosowanie

Zawory zaporowe kwasoodporne z przyłączami do spawania można przyspawać do rurociągu w dowolnym położeniu, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

Czynnik roboczy

Zawory są przeznaczone do kwasów i ługów w zakresie temperatur do 250°C oraz czynników neutralnych w zakresie temperatur do 550°C.

Zakres stosowania

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne		Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika				
		kadłuba	zamknięcia	20°C	100°C	150°C	200°C	250°C
MPa								
6÷10	420	56,0	42,0	42,0	30,3	28,6	26,9	25,2

Materiały

- Kadłub - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Pokrywa - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Grzyb - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Trzpień - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Kółko ręczne - żeliwo sferoidalne

Przyłącza

Końcówki czołowe, odpowiednio przygotowane do spawania wg PN-87/M-73120.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- rodzaj czynnika,
- temperaturę i ciśnienie robocze.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl