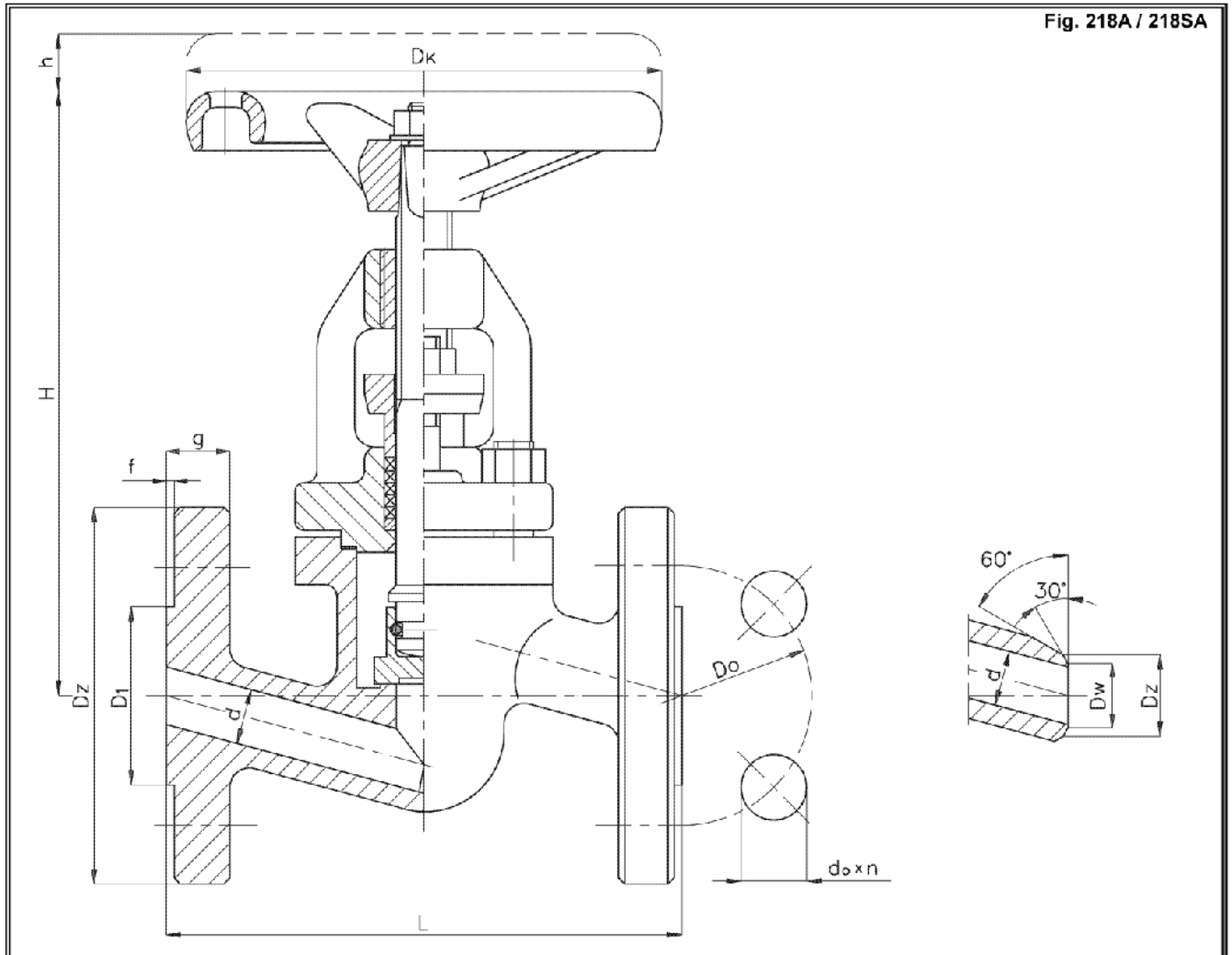




**Zawór zaporowy prosty
kwasoodporny kołnierzowy
lub z końcówkami do spawania
PN 16; PN 40**

**KARTA KATALOGOWA
NR 01/2-37-05**

Biuro
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



Główne wymiary

| Fig. | DN | d | Dz | D1 | D0 | d ₀ x n | L | H | h | g | f | D _k | Masa | Fig. | D _w | Dz | Masa |
|------|----|----|-----|-----|-----|--------------------|-----|-----|----|----|---|----------------|-------|-------|----------------|----|------|
| | | mm | | | | | | | | | | | kg | | mm | | kg |
| 218A | 15 | 14 | 95 | 45 | 65 | 14x4 | 130 | 155 | 13 | 16 | 2 | 120 | 3,80 | 218SA | 18 | 22 | 2,40 |
| | 20 | 20 | 105 | 58 | 75 | 14x4 | 150 | 155 | 13 | 18 | 2 | 120 | 4,50 | | 23 | 27 | 2,60 |
| | 25 | 24 | 115 | 68 | 85 | 14x4 | 160 | 155 | 13 | 18 | 2 | 120 | 5,00 | | 29 | 34 | 2,60 |
| | 32 | 30 | 140 | 78 | 100 | 18x4 | 180 | 195 | 15 | 18 | 2 | 160 | 9,00 | | 37 | 43 | 5,30 |
| | 40 | 38 | 150 | 88 | 110 | 18x4 | 200 | 205 | 19 | 18 | 3 | 160 | 9,70 | | 43 | 49 | 5,80 |
| | 50 | 48 | 165 | 102 | 125 | 18x4 | 230 | 215 | 24 | 20 | 3 | 160 | 13,00 | | 55 | 61 | 8,40 |

Producent i dostawca:
**Fabryka Armatury
Przemysłowej
WAKMET**

Adres:
**48-348 Bodzanów
Bodzanów 75
<http://www.wakmet.com.pl>**

tel./fax: **(077) 439 18 72
(077) 439 40 20
(077) 439 40 21**
e-mail: **wakmet@wakmet.com.pl**

Zastosowanie

Zawory zaporowe proste kwasoodporne można montować na rurociągu w dowolnym położeniu, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

Czynnik roboczy

Zawory są przeznaczone do kwasów i ługów oraz cieczy agresywnych w zakresie temperatur do 250°C.

Zakres stosowania

| Średnica nominalna DN | Ciśnienie nominalne PN | Ciśnienie próbne | | Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika | | | | |
|-----------------------|------------------------|------------------|------------|---|-------|-------|-------|-------|
| | | kadłuba | zamknięcia | 20°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C |
| 15÷50 | 16 | 2,4 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| | 40 | 6,0 | 4,0 | 4,0 | 2,9 | 2,7 | 2,6 | 2,4 |

Materiały

- Kadłub - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Pokrywa - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Grzyb - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Trzpień - 1H18N9T, 0H18N10T; na życzenie 0H18N10M2
- Kółko ręczne - żeliwo sferoidalne

Przyląca

Kołnierze z przylgami wykonane zgodnie z tabelą, alternatywnie wg PN-ISO 7005-1.

Końcówki do spawania są przygotowane wg PN-69/M-69019 lub innego sposobu uzgodnionego pomiędzy odbiorcą i producentem.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- rodzaj czynnika,
- temperaturę i ciśnienie robocze,
- typ przyląca.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl