



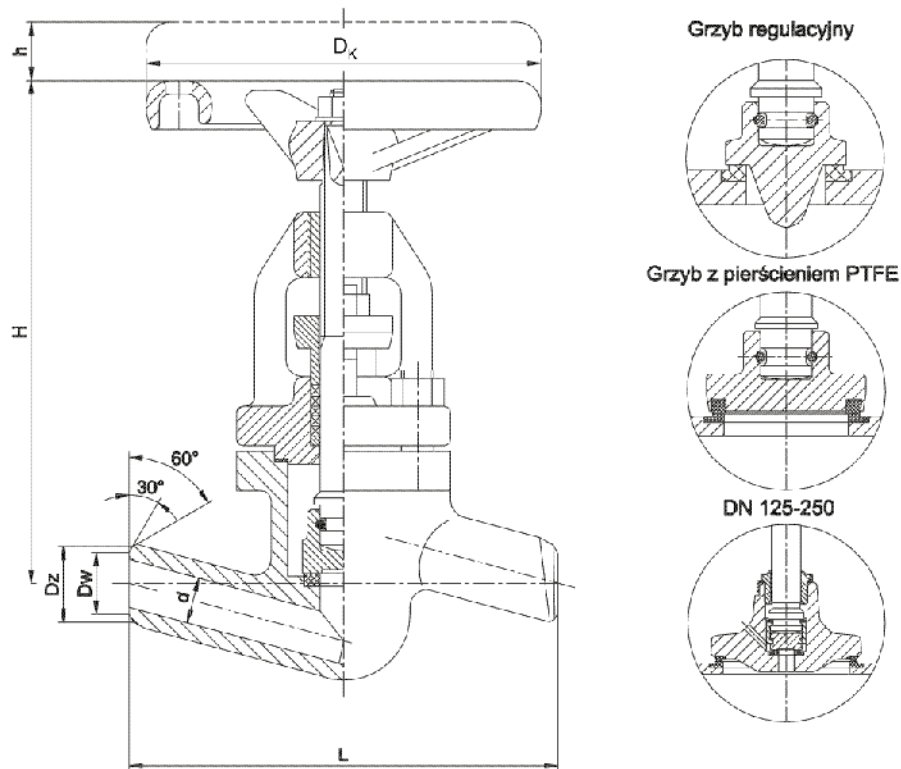
Zawór zaporowy prosty z końcówkami do spawania PN 40

Biurowo
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA
NR 01/2-33-05

Fig. 450S/450SWM
218S/218SWM



Główne wymiary

Fig.	DN	d	D _z	D _w	L	H	h	D _K	Masa
									kg
450S	15	14	22	18	130	155	13	120	2,4
	20	20	27	23	150	155	13	120	2,6
	25	24	34	29	160	155	13	120	2,8
218S	32	30	43	37	180	195	15	160	6,2
	40	38	49	43	200	205	19	160	7,1
	50	48	61	55	230	215	24	160	8,4
	65	65	77	69	290	245	30	200	19,2
	80	80	90	81	310	300	40	250	23,0
	100	100	115	105	350	402	45	320	44,0
	125	125	141	131	400	436	55	280	56,0
	150	150	170	158	480	496	65	320	79,0
	200	200	222	204	600	576	75	400	165,0
250	250	290	260	730	590	130	400	230,0	

Producent i dostawca:
**Fabryka Armatury
Przemysłowej
WAKMET**

Adres:
**48-348 Bodzanów
Bodzanów 75
<http://www.wakmet.com.pl>**

tel./fax: **(077) 439 18 72
(077) 439 40 20
(077) 439 40 21**
e-mail: **wakmet@wakmet.com.pl**

Zastosowanie

Zawory zaporowe proste z końcówkami do spawania można przyspawać do rurociągu w dowolnym położeniu, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

Czynnik roboczy

Zawory są przeznaczone do wody, pary i innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych w zakresie temperatur do 450°C.

W wykonaniu teflonowym do 200°C.

W wykonaniu morskim- do pracy w warunkach morskich i do wody morskiej.

Zakres stosowania

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne			Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika					
		kadłuba	zamknięcia dla WM		20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C
		MPa								
15÷50	40	6,0	4,0	5,0	4,0	4,0	3,14	2,59	1,80	1,06
65÷250	40	6,0	4,0	5,0	4,0	3,5	2,85	2,34	2,12	-

Materiały

- Kadłub, pokrywa - 20, L20, C22.8, GS C-25
- Grzyb - 3H13, St4S
- Trzpień - 2H13, H17N2
- Pierścień uszczelniający - Sp06H19N9G1S lub STELLIT 6
- Kółko ręczne - żeliwo sferoidalne

Przyląca

Do spawania z odpowiednio przygotowanymi końcówkami wg PN-69/M-69019 lub wg dokumentacji uzgodnionej między producentem a odbiorcą.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- rodzaj czynnika,
- temperaturę i ciśnienie robocze.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl