



**Zakres stosowania** - wg PN-81/M-69228, PN-76/M-69222 i DIN 477.

- Nadciśnienie robocze od 0 do 2/3 nadciśnienia próbnego przy temperaturze od  $-20 \pm 5^{\circ}\text{C}$  do  $65^{\circ}\text{C}$ .
- Nadciśnienie dla próby szczelności powietrzem w temperaturze otoczenia równe 4,0 MPa w czasie 30 s.
- Dopuszcza się nadciśnienie dla próby wytrzymałości i szczelności powietrzem równe 4,0 MPa w czasie 30 s.

### **Materiały**

- Kadłub, grzybek, wrzeciono, pokrętło - mosiądz (M059) CuZn39Pb2 wg PN-85/H-87025 lub mosiądz CuZn39Pb2 wg DIN 17660
- Pokrętło - mosiądz (M059)
- Pierścień osadczy - mosiądz (M059)
- Pierścień uszczelniający typu „0-ring”, uszczelka - guma  $70 \pm 5^{\circ}\text{Sh}$  (odporna na mieszaniny propano-butanowe)
- Nakrętka ochronna, korek - Tarnamid T-27 wg BN-80/6336-01.17 (zbliżony do Poliamidu 6.6)
- Rurka (dla wersji „autogaz” Z-6M-A lub Z-6D-A) - aluminium

### **Przylączy**

- |                    |               |                  |
|--------------------|---------------|------------------|
| • Czop zaworu      | Z-6M - W19,2  | wg PN-60/M-69224 |
|                    | Z-6D - W27,8  | wg PN-60/M-69224 |
| • Króciec wylotowy | gwint W21,8 L | wg PN-60/M-69224 |

### **Wymagania i badania**

- Wymagania i badania wg WTO/Z-6/91, PN-81/M-69228 lub wg DIN 477.

### **Sposób zamawiania**

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu z określeniem rodzaju gazu,
- typ-wielkość gwintu czopa,
- maksymalne nadciśnienie próbne,
- wymagania specjalne.

**WYDANIE B**

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.  
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28  
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69  
e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)