



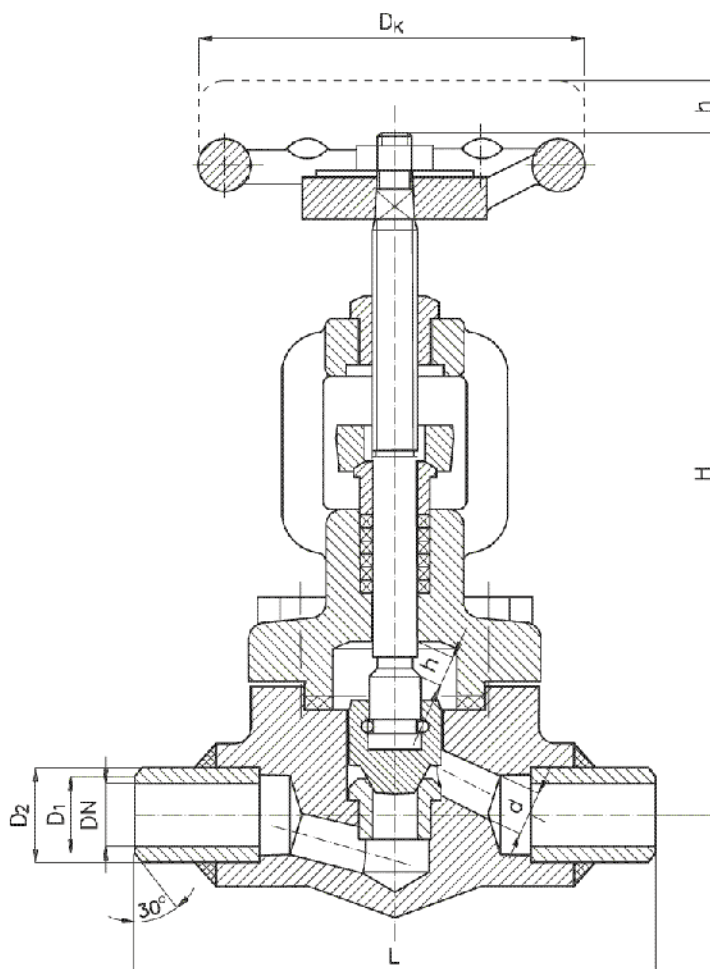
Zawór zaporowy prosty do przyspawania PN 100

Biuro
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA
NR 01/2-13-01

Fig. 422S/1



Główne wymiary

DN	d	D ₁	D ₂	L	H	h	D _K	Masa
	mm							
10	10	12	17	160	160	10	80	2,0
15	10	17	22	160	160	10	80	2,10
20	13	22	28	160	165	13	80	2,35
25	18	28	34	160	180	15	100	3,85
32	28	37	43	230	270	22	160	-
40	28	44	49	230	270	22	160	-
50	33	55	61	300	285	27	160	-

Producent i dostawca:
**Fabryka Armatur
GŁUCHOŁAZY S.A.**

Adres:
**48-340 Głucholazy
ul. Kolejowa 5
<http://www.fagsa.com.pl>**

tel. **(077) 439 19 44 do 49**
fax: **(077) 439 19 46**

e-mail: **fag@fagsa.com.pl**

Zastosowanie

Zawory zaporowe służą do odcinania przepływu czynnika w rurociągach i urządzeniach. Można je montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

Czynnik roboczy

Zawory przeznaczone są do wody, pary, oleju oraz innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych o temperaturze do 425 °C.

Zakres stosowania

Ciężnienie nominalne PN	Największe ciężnienie robocze przy temperaturze czynnika								Ciężnienie próbne	
	100 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425°C	450 °C ^{*)}	kadłuba	zamknięcia
	MPa									
100	10,0	7,8	7,4	6,5	5,7	4,5	3,6	2,6	15,0	11,0 12,5 WM

^{*)} Dopuszcza się stosowanie do 450°C w instalacjach pracujących okresowo np. w instalacjach odwodnienia, odpowietrzenia, itp.

Materiały

- Kadłub, pokrywa - odkuwka ze stali węglowej
- Trzpień - stal nierdzewna 13Cr, dla WM-17Cr
- Siedlisko kadłuba - stal nierdzewna 17Cr
- Grzyb - stal nierdzewna 13Cr, dla WM-17Cr
- Uszczelnienia - bezazbestowe (grafitowe)

Przylacza

- Końcówki czołowe do spawania wg PN-69/M-69019.
- Długości budowy zgodne z PN-85/M-74009.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciężnienie robocze,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl