



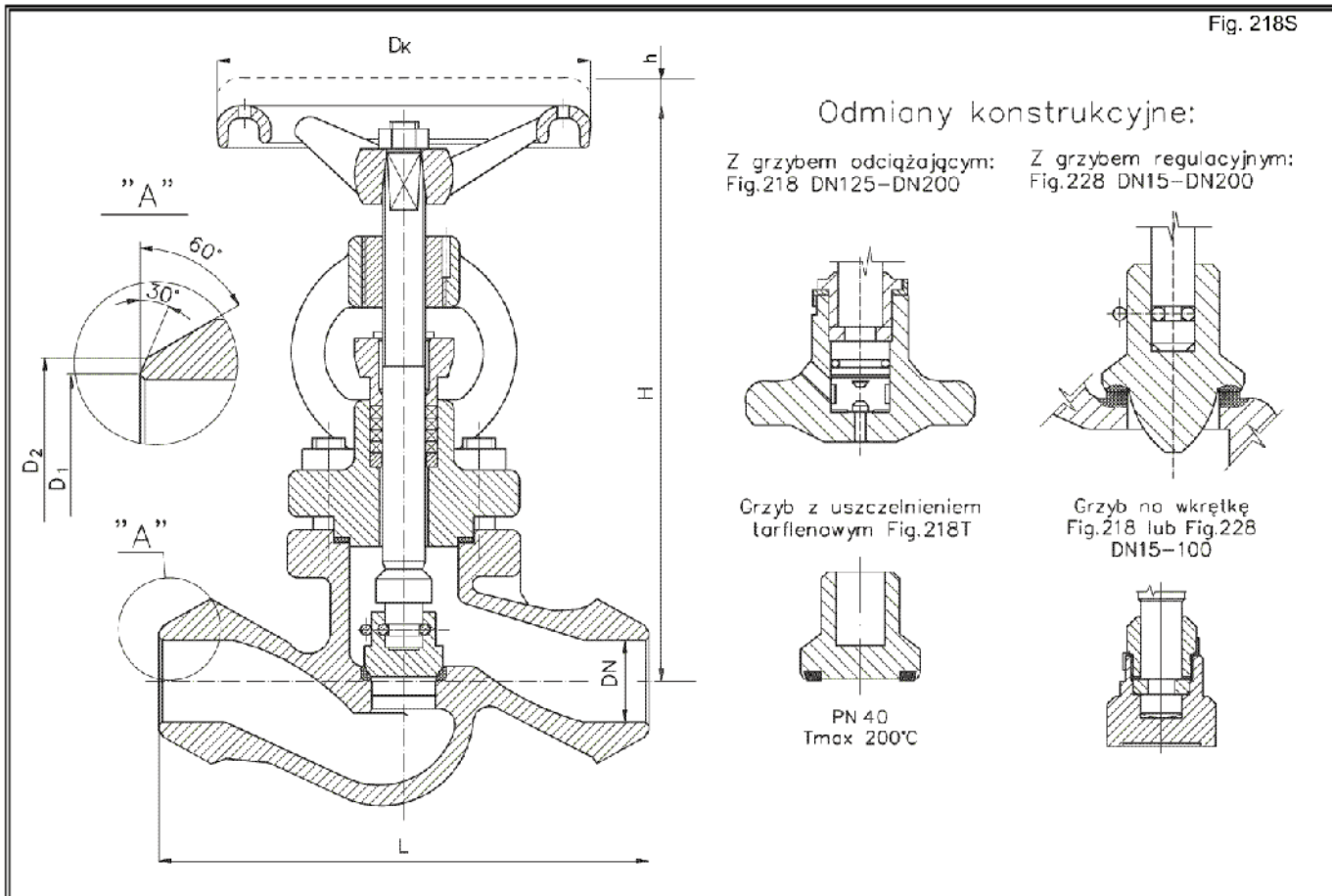
Zawór zaporowy prosty do przyspawania PN 40

Biuro
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA
NR 01/2-05-01

Fig. 218S



Główne wymiary

DN	D ₁	D ₂	L	H	h	D _K	Masa
							kg
							mm
15	17	24	130	170	14	120	2,2
20	22	31	150	170	14	120	2,3
25	28,5	37	160	170	14	120	2,4
32	35	46	180	260	13	160	7,5
40	44	54	200	270	22	160	8,5
50	54,5	67	230	275	25	160	10,3
65	70	83	290	320	25	200	21,4
80	82	96	310	370	27	250	26,0
100	105	121	350	405	37	320	50,0
125	132	147	400	436	42	280	63,0
150	159	176	480	496	70	320	91,0
200	208	228	600	576	84	400	172,0
250	257	282	730	680	110	500	-

Producent i dostawca:
**Fabryka Armatur
GŁUCHOŁAZY S.A.**

Adres:
**48-340 Głucholazy
ul. Kolejowa 5
<http://www.fagsa.com.pl>**

tel. (077) 439 19 44 do 49
fax: (077) 439 19 46

e-mail: fag@fagsa.com.pl

Zastosowanie

Zawory zaporowe do przyspawania można montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

Czynnik roboczy

Zawory przeznaczone są do wody, pary oraz innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych o temperaturze do 400 °C, w wykonaniu morskim - do pracy w warunkach morskich i do wody morskiej.

Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne PN	Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika						Ciśnienie próbne	
	-10 do +120°C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	kadłuba	zamknięcia
	MPa							
40	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1	6,0	4,4

Materiały

- Kadłub (DN 15 ÷ 250) - staliwo węglowe
- Pokrywa (DN 15 ÷ 50) - stal węglowa
(DN 65 ÷ 250) - staliwo węglowe
- Trzpień (DN 15 ÷ 250) - stal nierdzewna 13Cr
- Grzyb (DN 15 ÷ 50) - stal nierdzewna 13Cr
(DN 65 ÷ 80) - staliwo nierdzewne 13Cr
(DN 100 ÷ 250) - stal z napoiną kwasoodporną 18-8
- Siedlisko kadłuba (DN 15 ÷ 25) - pierścień włączany ze stali nierdzewnej 17Cr
(DN 32 ÷ 250) - napoina kwasoodporna 18-8
- Uszczelnienie - bezazbestowe (grafitowe)

Przylączy

- Czołowe do spawania wg DIN 3239 Teil 1 Form 1.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze,
- rodzaj przylączy,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.
44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28
telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69
e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl