

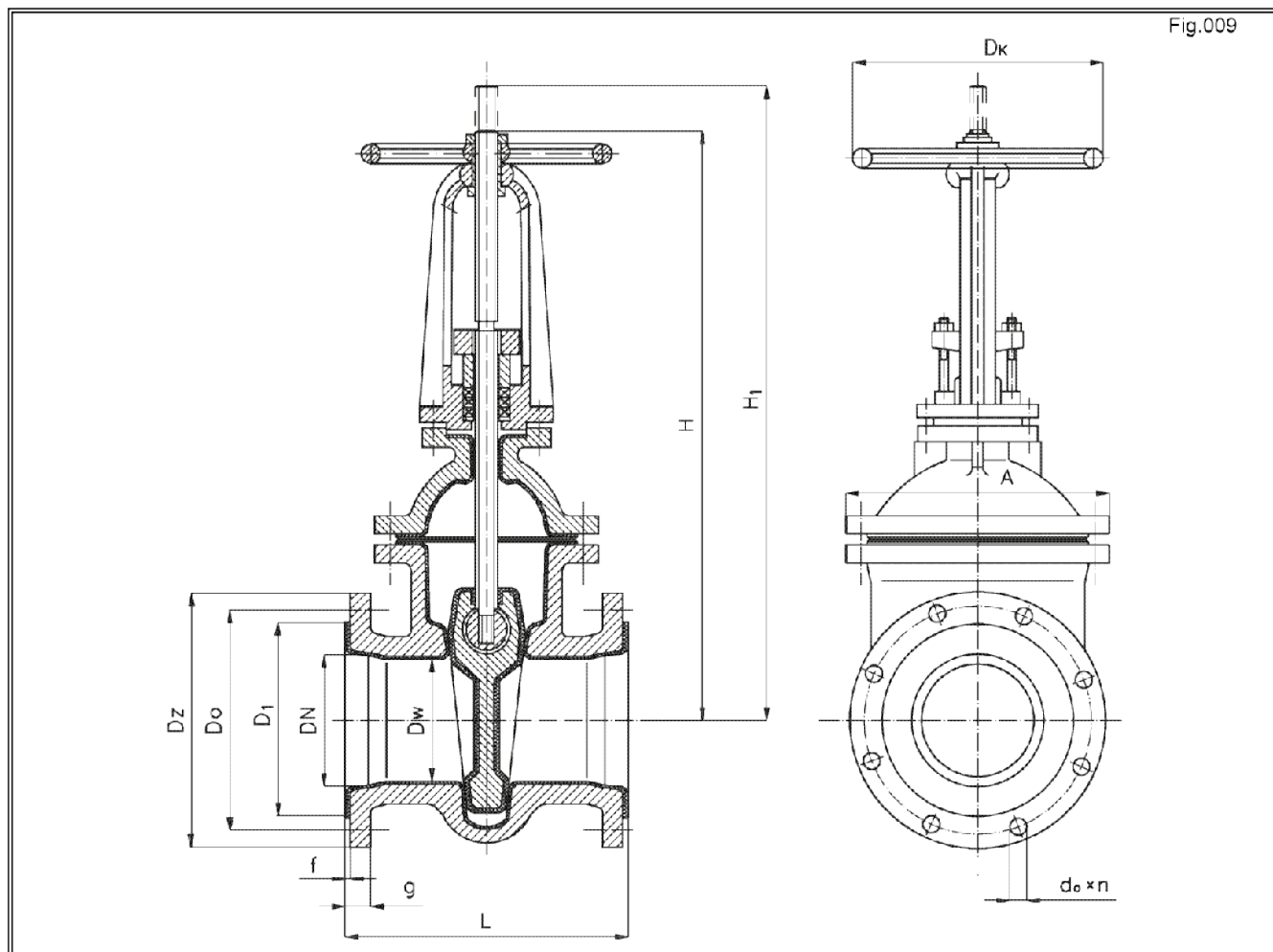


Zasuwa klinowa kołnierzowa z wykładziną chemoodporną PN6; PN10

Biurowo
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



KARTA KATALOGOWA
NR 01/1-49-08



Główne wymiary

DN	PN	Dz	Do	D1	Dw	Dk	L	H	H1	f	g	d ₀ x n	A	Masa
mm														kg
100	10	220	180	158	100	280	300	576	695	3	25	18 x 8	282	50
125		250	210	188	125	320	325	640	790	3	27	18 x 8	316	69
150		285	240	212	150	320	350	680	845	3	27	22 x 8	344	86
200		340	295	268	180	360	400	890	1100	4	30	22 x 8	396	131
250		395	350	320	230	400	450	1150	1400	4	32	22 x 12	475	207
300	6	445	400	370	272	500	500	1310	1630	5	29	22 x 12	534	290
350		505	460	430	324	550	550	1470	1830	5	31	22 x 16	600	397
400		565	515	482	368	600	600	1605	2015	5	33	26 x 16	672	516
500		670	620	595	468	700	700	1890	2405	5	35	26 x 20	786	710
600		780	725	685	558	800	800	2145	2760	5	35	30 x 20	912	882

VALVEPOL sp. z o.o.
43-300 BIELSKO-BIAŁA - ul. Legionów 28
tel. +48 33 822 84 32 fax: +48 33 821 85 84
e-mail: valvepol@valvepol.pl www.valvepol.pl

Zastosowanie

Zasuwy służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane na rurociągach poziomych i pionowych.

Czynnik roboczy

Zasuwy są przeznaczone do wodnych roztworów kwasów i ługów.

Nie należy stosować do rozpuszczalników organicznych, olejów mineralnych oraz dopuszczać do kontaktu z żywnością.

Materiały

Nazwa części	Wykonanie standardowe	Na żądanie
	Materiał	
Kadłub	250 + wykładzina	-
Pokrywa	250 + wykładzina	-
Klin	250 + wykładzina	-
Trzpień	1H18N9T + wykładzina	2H13
Poprzeczka trzpienia	St5 + wykładzina	2H13
Dławik	250 + wykładzina	-
Szczeliwo dławnicowe	SSK	do uzgodnienia
Tuleja gwintowana	250	MO59
Kółko ręczne	250	500-07

Charakterystyka techniczna

Zasuwy klinowe koźłowe z wykładziną chemoodporną mają trzpień z gwintem na zewnątrz kadłuba.

Wszystkie powierzchnie zasuw stykające się z czynnikiem są pokryte powłoką ochronną.

Wykładzina ochronna - Ebonit EWA-676.

Przyląca

- Kołnierze przyłączeniowe zgodnie z PN-ISO 7005-1:1996 na PN 10 (DIN 2301).
- Długość budowy wg PN-85/M-74006 (DIN 3202).

Wykonanie i odbiór

Wykonanie i warunki odbioru wg PN-92/M-74001.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- nr katalogowy (figurę),
- średnicę nominalną,
- ciśnienie nominalne,
- temperaturę roboczą,
- czynnik roboczy,
- inne wymagania klienta jak: gatunek materiałów, rodzaj uszczelnień itp.

Jeżeli w zamówieniu nie określi się żądań, to zasuw będą w wykonaniu standardowym - materiały jak w tabeli. W celu wyeliminowania pomyłek należy posługiwać się arkuszem DANE TECHNICZNE DO ZAMÓWIENIA ARMATURY dostarczonym przez producenta.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl