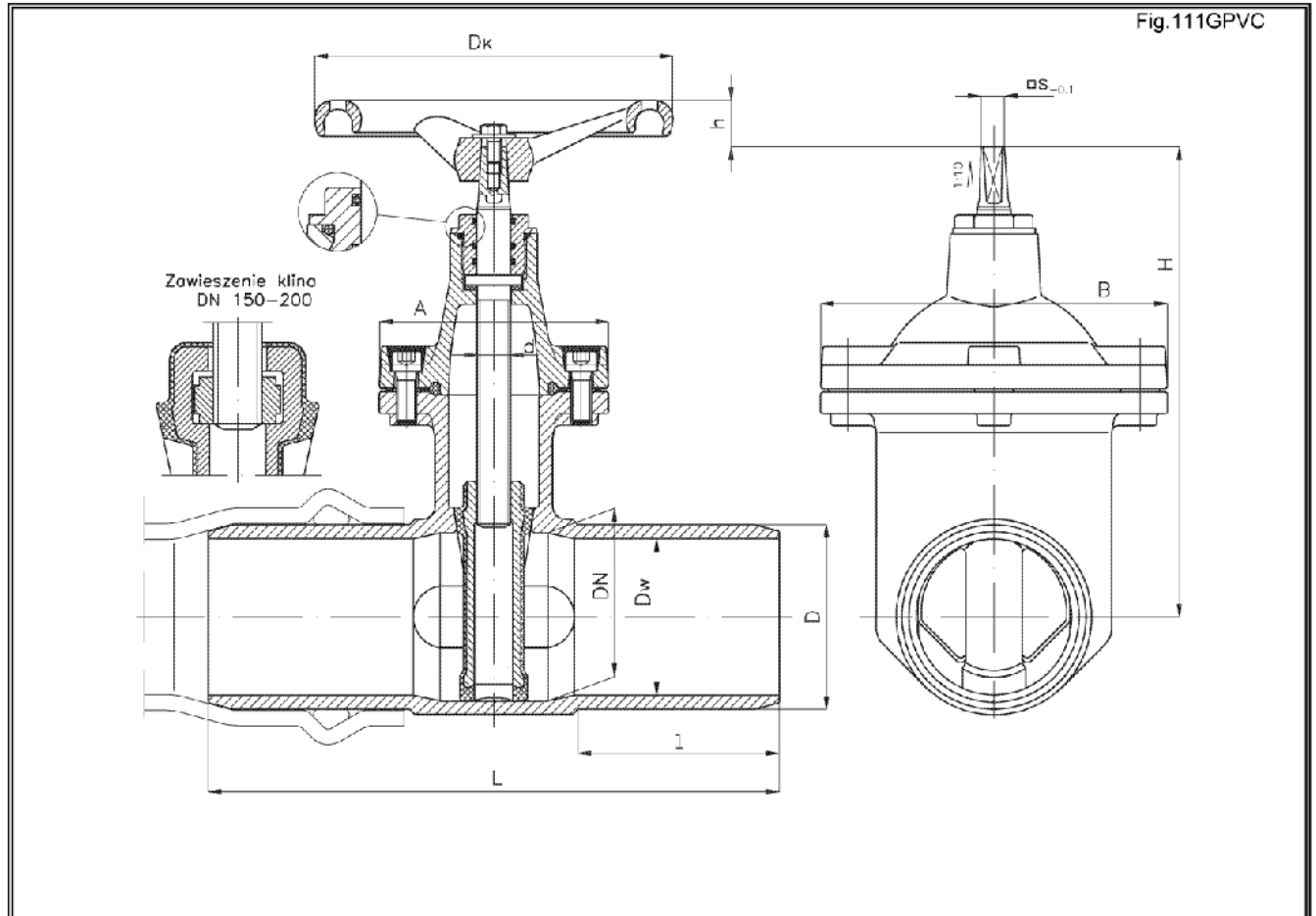




Zasuwa klinowa bezkołnierzowa z miękkim uszczelnieniem klina do rur PVC PN 10

KARTA KATALOGOWA
NR 01/1-40-08

Biurowo Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



Główne wymiary

DN	PN	L	H	h	A	B	D	I	d	D _w	D _K	S _{-0,1}	Max moment zamykania	Ilość obrotów kółka ręcznego	Masa	
mm												Nm	-	kg		
40	1,0 ^{*)}															
50		280	181	25	115	146	63	99	16	48	160	12,4	12	12,5	11,0	
65																
80		310	222	25	119	173	90	112	16	74	160	12,4	20	20,5	15,0	
100		340	268	26	136	206	110	120	20	94	200	14,4	35	25,0	22,0	
125																
150		430	395	27	160	272	160	146	24	140	250	17,4	70	30,0	45,0	
200	530	472	27	198	338	225		24	200	250	17,4	90	40,0	67,0		

^{*)} Na życzenie DN 50-100 na PN 16.

VALVEPOL sp. z o.o.
43-300 BIELSKO-BIAŁA - ul. Legionów 28
tel. +48 33 822 84 32 fax: +48 33 821 85 84
e-mail: valvepol@valvepol.pl www.valvepol.pl

Zastosowanie

Zasuwy służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane na instalacjach naziemnych i podziemnych w dowolnym położeniu.

Czynnik roboczy

Zasuwy są przeznaczone do wody zimnej, powietrza, ścieków komunalnych oraz innych czynników w zależności od zastosowanych materiałów.

Temperatura robocza i maksymalne ciśnienia dla rur PVC wg PN-74/C-89200.

Temperatura robocza[°C]	20	40	60
Ciśnienie robocze [MPa]	1,0	0,6	0,1

Rodzaj elastomeru w zależności od czynnika roboczego należy każdorazowo uzgodnić z producentem.

Na życzenie wykonujemy zasuwę przeznaczoną do wody pitnej i poświadczamy atestem PZH.

Materiały

Nazwa części	Materiał dla wykonania	
	standard	na zamówienie
Kadłub	250	-
Pokrywa	250	-
Klin (DN 50÷125)	EPDM+ŻiCu1,6Ni	NBR+ŻiCu1,6Ni
Klin (DN 150÷200)	EPDM+250	NBR+250
Trzpień	2H13	H17N2
Wkrętka dławikowa	MO59	BA1032
Pierścień uszczelniający	EPDM	NBR
Nakrętka trzpienia	MO59	MA58
Kółko ręczne	250	W35-04
O-ringi	EPDM	NBR
Podkładka – uszczelnienie zwrotne	Tarflen-PTFE	-

Charakterystyka techniczna

Zasuwy klinowe mają trzpień z gwintem wewnątrz kadłuba. Gumowany klin gwarantuje bardzo dobrą szczelność i długą żywotność zasuw. Kadłub zasuw posiada prosty przelot, co zapobiega gromadzeniu się osadów. Uszczelnienie trzpienia następuje za pomocą pierścieni typu „O-ring” osadzonych we wkrętce. Umieszczona pod kołnierzem trzpienia podkładka z PTFE stanowi dodatkowe uszczelnienie przy całkowicie otwartej zasuwie, jak również spełnia rolę uszczelnienia zwrotnego umożliwiając wymianę pierścieni uszczelniających typu O-ring. Do połączenia kadłub-pokrywa zastosowano śruby z gniazdem sześciokątnym i zabezpieczono specjalną masą uszczelniającą, co umożliwia bezproblemową zabudowę zasuw pod ziemią. Na życzenie dostarczamy również obudowę do podziemnej zabudowy zasuw wraz z kluczem do sterowania i skrzynką uliczną. Zasuwy są pokrywane farbą epoksydową.

Przylączy

Przylączy są przystosowane do rur ciśnieniowych kielichowych z PVC wg PN-74/C-89200.

Wykonanie i odbiór

Wykonanie i warunki odbioru zgodnie z PN-92/M-74001.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- nr katalogowy (figurę),
- średnicę nominalną,
- rodzaj i temperaturę czynnika,
- ciśnienie robocze,
- dodatkowe wymagania w zakresie klimatu, próby czynnikiem gazowym itp.

Jeżeli w zamówieniu nie określi się żądań, to zasuwę będą w wykonaniu standardowym - materiały jak w tabeli. W celu wyeliminowania pomyłek należy posługiwać się arkuszem DANE TECHNICZNE DO ZAMÓWIENIA ARMATURY dostarczonym przez producenta.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl