

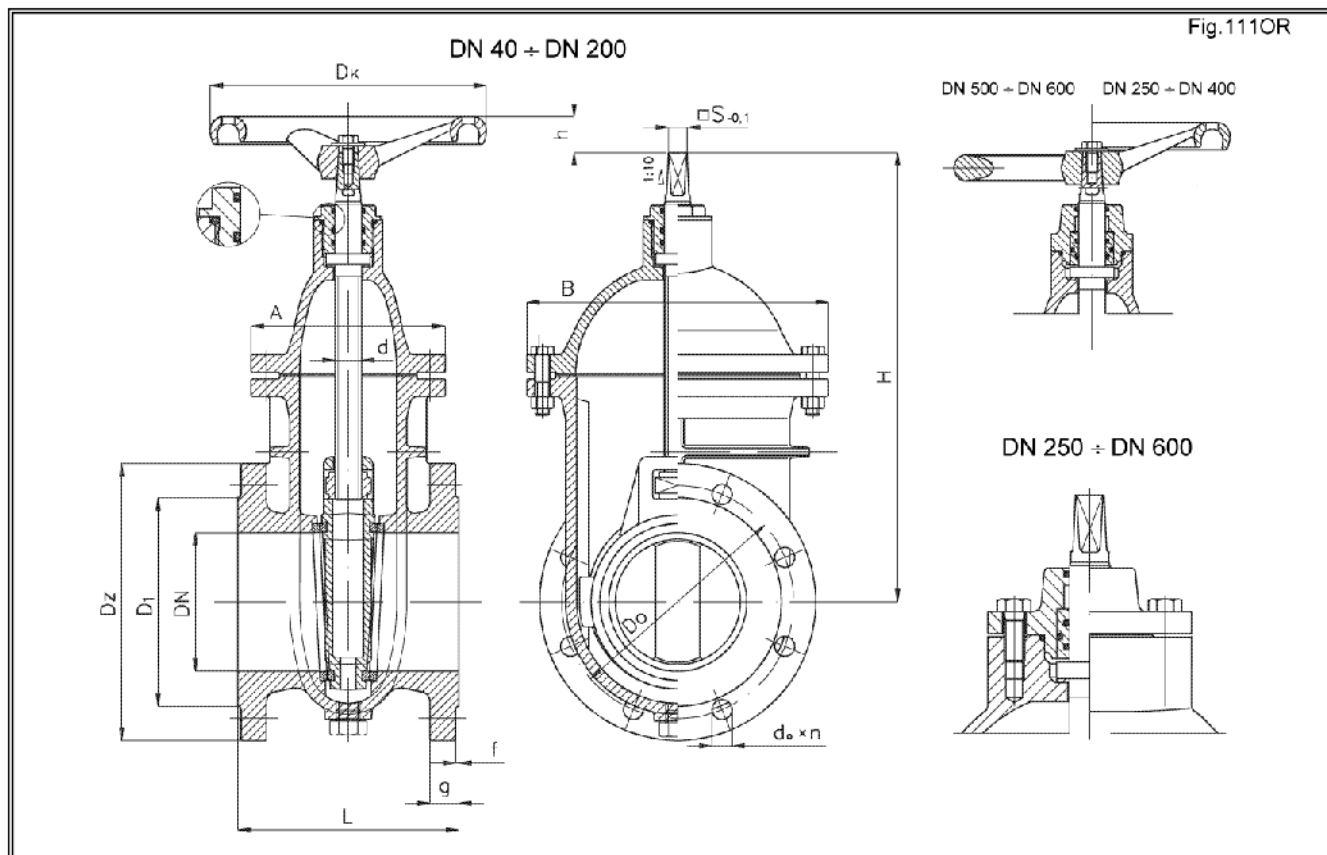


Zasuwa klinowa kołnierzowa PN2,5; PN4; PN6; PN10

Biuro
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 01/1-38-08**



Główne wymiary

DN	PN	L	H	h	A	B	Dz	Do	D1	f	g	do x n	S _{0,1}	d	D _K	Masa
mm																kg
40	10 ³	140	200	25	123	150	150	110	88	3	18	18 x 4	12,4	16	160	12,0
50		150	215	25	130	164	165	125	102	3	20	18 x 4	12,4	16	160	15,0
65		170	250	25	142	192	185	145	122	3	20	18 x 4	12,4	16	180	20,5
80		180	280	25	155	217	200	160	138	3	22	18 x 8	12,4	16	160	26,0
100		190	320	26	171	244	220	180	158	3	24	18 x 8	14,4	20	200	33,5
125		200	400	27	176	273	250	210	188	3	26	18 x 8	17,4	24	250	42,0
150		210	435	27	184	300	285	240	212	3	26	22 x 8	17,4	24	250	56,0
200	230	525	27	200	358	340	295	268	3	26	22 x 8	17,4	24	250	84,0	
250	6 ³	250	620	31	220	432	395	350	320	3	28	22 x 12	19,4	26	320	119,0
300		270	714	31	232	489	445	400	370	4	28	22 x 12	19,4	28	320	160,0
350	4 ³	290	814	16	244	543	505	460	430	4	30	22 x 16	24,4	32	400	210,0
400		310	890	16	257	597	565	515	482	4	32	26 x 16	24,4	32	400	265,0
500		350	1095	16	308	733	670	620	585	4	34	26 x 20	27,4	40	500	420,0
600	2,5	390	1262	16	328	844	780	725	685	5	30	30 x 20	27,4	40	500	610,0

^{*)} Na życzenie DN 40÷100 na PN 16. DN 250÷300 na PN 10. DN 350÷500 na PN 6.

VALVEPOL sp. z o.o.
43-300 BIELSKO-BIAŁA - ul. Legionów 28
tel. +48 33 822 84 32 fax: +48 33 821 85 84
e-mail: valvepol@valvepol.pl www.valvepol.pl

Zastosowanie

Zasuwy służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane w następujących położeniach:

- DN 40÷250 na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej.
- DN 300÷600 na rurociągach poziomych w pozycji stojącej.

Czynnik roboczy

Zasuwy są przeznaczone do wody, powietrza, olejów smarnych i napędowych oraz czynników nie powodujących korozji zastosowanych materiałów. Zastosowanie innych czynników należy każdorazowo uzgodnić z producentem.

Temperatura robocza: zasuw DN 40÷200 na temperaturę od -10°C do +150°C,
zasuw DN 250÷600 na temperaturę od -10°C do +120°C.
Na żądanie klienta od -10°C do +150°C.

Materiały

Nazwa części	Materiały dla wykonania	
	standard	na żądanie
Kadłub , pokrywa	250	400-15
Klin	250	400-15
Pierścień uszczelniający kadłuba i klina (DN 40÷200)	B555	M63
Pierścień uszczelniający kadłuba i klina (DN 250÷600)	MO59	B555
Trzpień	2H13	BA1032, H17N2
Nakrętka trzpienia	MO59	MA58
Wkrętka dławikowa	250	MO59, BA1032
O-ringi	NBR	do uzgodnienia
Kółko ręczne	250	W35-04
Podkładka – uszczelnienie zwrotne	Tarflen PTFE	-

Charakterystyka techniczna

Zasuwy klinowe mają trzpień z gwintem wewnątrz kadłuba. Uszczelnieniem zamknięcia przepływu są pierścienie uszczelniające wprasowane w wytoczenia kadłuba i klina.

Przyłącza

- Kolnierze przyłączeniowe zgodnie z PN-ISO 7005-1:1996 na PN10 (DIN 2302).
- Długość budowy wg PN-85/M-74006 (DIN 3202).

Wykonanie i odbiór

Wykonanie i warunki odbioru wg PN-92/M-74001 (DIN 3230).

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- nr katalogowy (figurę),
- średnicę nominalną,
- ciśnienie nominalne,
- temperaturę roboczą,
- czynnik roboczy,
- inne wymagania klienta jak: gatunek materiałów, rodzaj uszczelnic itp.

Jeżeli w zamówieniu nie określi się żądań, to zasuw będą w wykonaniu standardowym - materiały jak w tabeli. W celu wyeliminowania pomyłek należy posługiwać się arkuszem DANE TECHNICZNE DO ZAMÓWIENIA ARMATURY dostarczany przez producenta.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl