

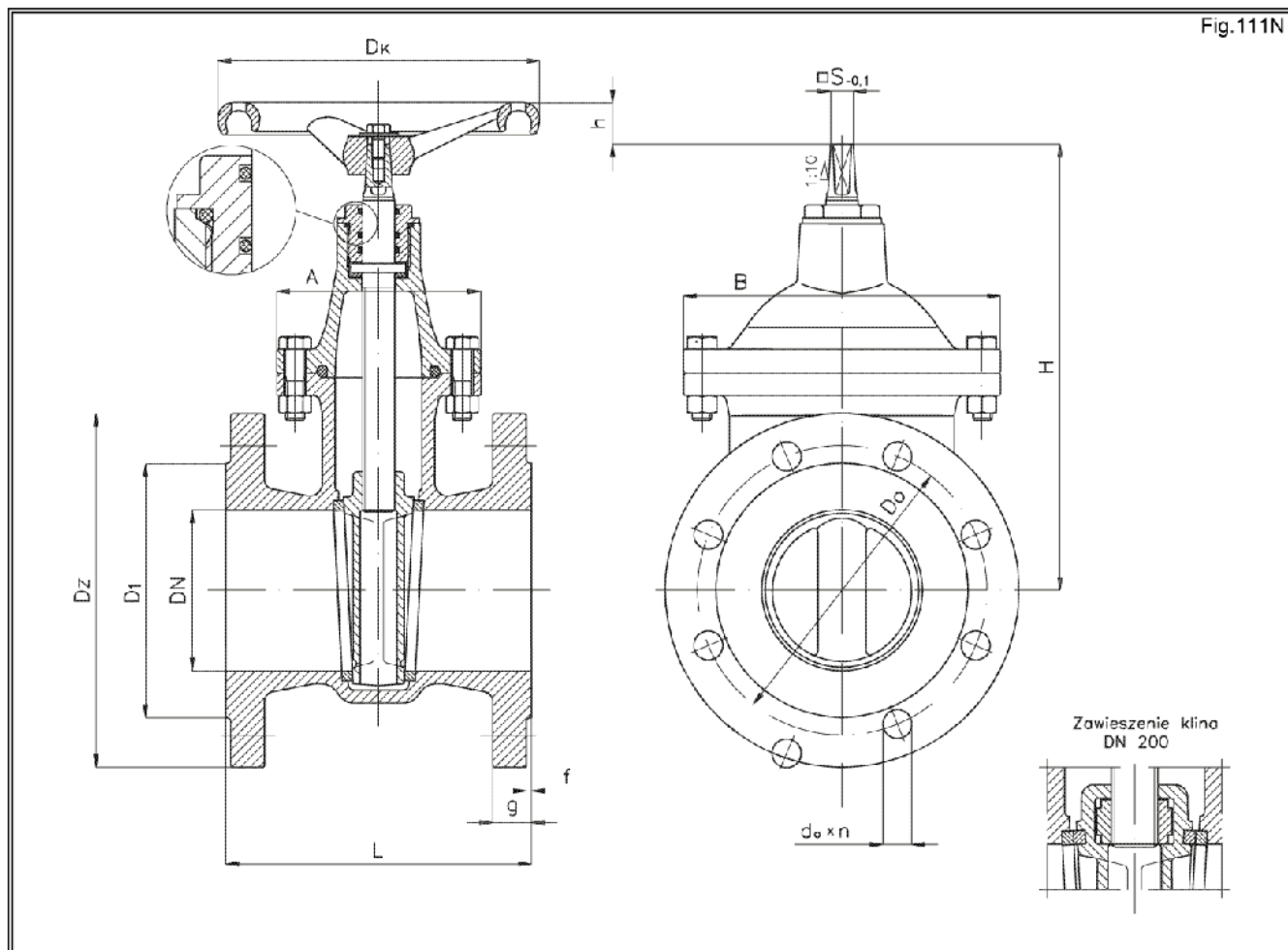


Zasuwa klinowa kołnierzowa PN 10

Biurowie
Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 01/1-35-08**



Główne wymiary

DN	PN	L	H	h	A	B	Dz	D1	D0	do x n	g	f	Dk	S _{0,1}	Max moment zamykania	Ilość obrotów kółka ręcznego	Masa
		mm													Nm	-	kg
40	10 ^{a)}	140	165	25	100	120	150	88	110	18 x 4	18	3	160	12,4	10	11,5	9,0
50		150	181	25	106	135	165	102	125	18 x 4	20	3	160	12,4	12	14,0	11,0
65		170	202	25	109	150	185	122	145	18 x 4	20	3	160	12,4	16	17,0	13,0
80		180	222	25	109	163	200	138	160	18 x 8	22	3	160	12,4	20	20,5	17,0
100		190	268	26	127	197	220	158	180	18 x 8	24	3	200	14,4	35	26,0	22,0
125		200	332	27	135	225	250	184	210	18 x 8	26	3	250	17,4	60	27,0	31,5
150		210	376	27	144	255	285	212	240	22 x 8	26	3	250	17,4	70	32,0	46,5
200		230	475	27	170	337	340	268	295	22 x 8	26	3	250	17,4	90	44,0	70,5

^{a)} Na życzenie DN 40-100 na PN 16.

VALVEPOL sp. z o.o.
43-300 BIELSKO-BIAŁA - ul. Legionów 28
tel. +48 33 822 84 32 fax: +48 33 821 85 84
e-mail: valvepol@valvepol.pl www.valvepol.pl

Zastosowanie

Zasuwy służą do odcinania przepływu czynnika roboczego. Mogą być zabudowywane na rurociągach naziemnych i podziemnych w dowolnym położeniu.

Czynnik roboczy

Zasuwy są przeznaczone do wody zimnej i gorącej, powietrza, ścieków komunalnych, pochodnych ropy naftowej oraz innych czynników w zależności od zastosowanych materiałów. Temperatura robocza do +120°C.

Materiały

Nazwa części	Materiały dla wykonania	
	111N - standard	na życzenie
Kadłub	250	-
Pokrywa	250	-
Klin (DN 40÷150)	Ž1Cu1,6Ni	MO59, B555
Klin (DN 200)	250	-
Pierścień kadłuba	M63	B555, 2H13
Pierścień klina (DN 40÷150)	Materiał rodzimy klina	-
Pierścień klina (DN 200)	M63	B555, 2H13
Trzpień	2H13	H17N2
Nakrętka trzpienia (DN 200)	MO59	MA58
Wkrętka dławika	250	MO59, BA1032
Pierścień uszczelniający	NBR	EPDM
Kółko ręczne	250	W 35-04
O-ringi	NBR	EPDM
Podkładka – uszczelnienie zwrotne	Tarflen PTFE	-

Charakterystyka techniczna

Zasuwy klinowe mają trzpień z gwintem wewnątrz kadłuba. Uszczelnienie trzpienia następuje za pomocą pierścieni typu „O-ring” osadzonych we wkrętce. Umieszczona pod kołnierzem trzpienia podkładka z PTFE stanowi dodatkowe uszczelnienie, jak również spełnia rolę uszczelnienia zwrotnego umożliwiając wymianę pierścieni uszczelniających typu O-ring. Na życzenie dostarczamy również obudowę do podziemnej zabudowy zasuw wraz z kluczem do sterowania i skrzynką uliczną.

Przyląca

- Owiercenie kołnierzy wg PN-ISO 7005-1:1996 na PN 10, DIN 2501, ISO 7005-2.
- Długość zabudowy wg PN-85/M-74006 (DIN 3202 F4).

Wykonanie i odbiór

Wykonanie i warunki odbioru zgodnie z PN-92/M-74001 (DIN 3320).

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- nr katalogowy (figurę),
- średnicę nominalną,
- rodzaj i temperaturę czynnika,
- ciśnienie robocze,
- dodatkowe wymagania w zakresie klimatu, próby czynnikiem gazowym itp.

Jeżeli w zamówieniu nie określi się żądań, to zasuw będą w wykonaniu standardowym: materiały jak w tabeli. W celu wyeliminowania pomyłek należy posługiwać się arkuszem DANE TECHNICZNE DO ZAMÓWIENIA ARMATURY dostarczonym przez producenta.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl