

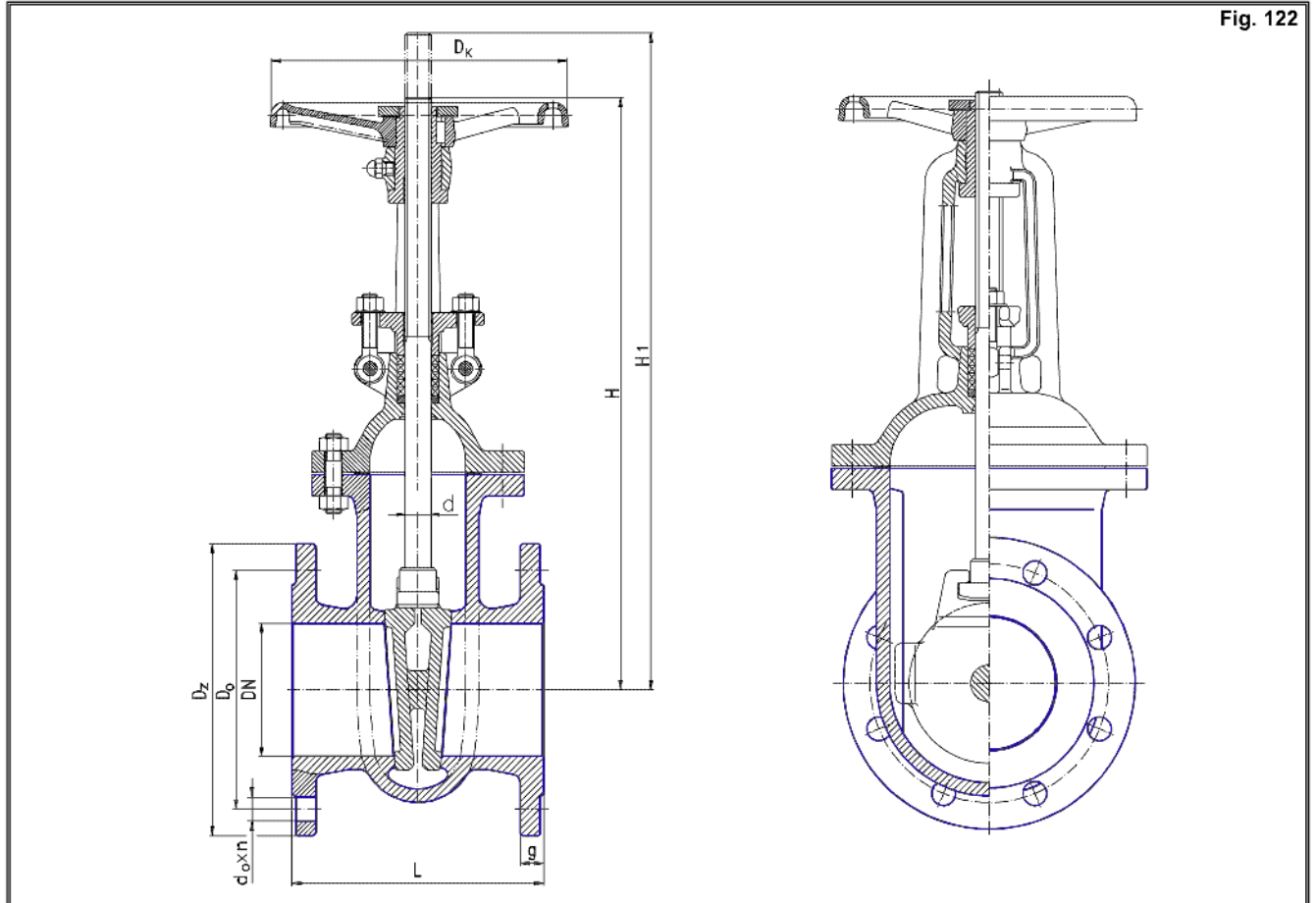
Zasuwa kwasoodporna klinowa płaska kołnierzowa z trzpieniem wznoszonym PN 10

Biurowie Sprzedaży
Pomp i Armatury
Przemysłowej
ARMATURA



**KARTA KATALOGOWA
NR 01/1-27-07**

Fig. 122



Główne wymiary

DN	Dz	Do	d _o x n	g	L	H	H ₁	D ₁	d	D _K	Masa
											kg
mm											
50	165	125	18 x 4	16	150	315	375	102	16	140	14,5
65	185	145	18 x 4	16	170	360	430	122	18	225	20,5
80	200	160	18 x 8	18	180	405	500	138	18	225	27,0
100	220	180	18 x 8	18	190	460	560	158	20	225	31,5
125	250	210	18 x 8	20	200	525	665	184	22	225	42,5
150	285	240	22 x 8	20	210	620	790	212	24	280	63,5
200	340	295	22 x 8	22	230	765	980	268	26	280	86,5
250	395	350	22 x 12	24	250	910	1180	320	30	320	121,5
300	445	400	22 x 12	24	270	1045	1375	370	30	320	152,5
350	505	460	22 x 16	26	290	1190	1565	430	32	500	224,0
400	565	515	26 x 16	28	310	1325	1750	482	36	500	319,0

Producent i dostawca:
„MAŁAPANEW”
Armatura
Spółka z o.o.

Adres:
46-040 Ozimek
ul. Kolejowa 1, skr. poczt. 44
<http://www.armatura-ozimek.pl>

telefon: **(077) 465 12 21 wew. 5421**
(077) 465 12 61 wew. 5414
fax: **(077) 465 16 78**
e-mail: markt@armatura-ozimek.pl

Zastosowanie

Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej.

Zasuwy są wykonane jako płaskie z kołnierzami przyłączeniowymi. Elementy uszczelniające zamknięcia są wykonane w materiale rodzimym kadłuba i klina.

Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego zasuwę mogą być dostarczone z przekładnią lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK lub przystosowane do napędu elektromechanicznego (przekładni).

Czynnik roboczy

Zasuwy przeznaczone są do odcinania przepływu kwasu azotowego, bornego, fosforowego, masłowego, winowego, cytrynowego, szczawiowego oraz do ługów i roztworów soli w zakresie stężeń warunkowanych odpornością chemiczną użytych materiałów do budowy zasuw.

Stosowanie zasuw do innych czynników powinno być uzgodnione z producentem. Kierunek przepływu jest dowolny. Temperatura mediów nie może przekraczać 150 °C.

Zakres stosowania - ciśnienia wg PN/H-02650

Wykonanie	Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne		Maksymalne ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika	
			kadłuba	zamknięcia	373 K / 100 °C	423 K / 150 °C
standard	50 ÷ 400	10	1,5	1,1	0,9	0,85
morskie	50 ÷ 400	10	1,5	1,3	0,9	0,85

Materiały

- Kadłub, klin, pokrywa, dławik - staliwo nierdzewne austenityczne
- Trzpień - stal nierdzewna
- Elementy złączne - stal nierdzewna (13 Cr)
- Tuleja gwintowana - mosiądz lub żeliwo sferoidalne
- Uszczelka pokrywy z kadłubem - bezazbestowa
- Szczeliwo dławniczy - bezazbestowe

Przyląca

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-ISO 7005-1 na PN 10.

Długość budowy wg PN/M-74006 na PN6 (dla DN50÷250), PN 2,5 (dla DN300÷400) (DIN 3202 F4). Powierzchnie uszczelniające kołnierzy wykonywane są z przylgą wg PN-ISO 7005-1 lub inną wg wymagań klienta. Inny sposób wykonania, jak również dostosowanie do norm obcych jest możliwe po uprzednim uzgodnieniu z producentem.

Na życzenie Klienta zasuwę dostarczane są wraz z dodatkowymi kołnierzami wg PN/H-74710 ułatwiającymi montaż zasuwę na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

- W wykonaniu standardowym klasa szczelności zamknięcia C (dla wykonania morskiego B) wg PN/M-74001.
- Na specjalne zamówienie zasuwę może być wykonana w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

- Pozostałe wymagania i badania zasuwę zgodnie z PN/M-74001 i PN-W-74017:1998 (wykonanie morskie).
- Zasuwy są dostarczane z atestem producenta lub Towarzystw Klasyfikacyjnych PRS, LRS, BV, GL, RMRS oraz certyfikatem S.C. NASTHOŁ.
- Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204:1997.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- nr katalogowy (figurę),
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika,
- stężenie czynnika roboczego,
- producenta napędu elektromechanicznego.

WYDANIE B

Dostawca: Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: biuro@armatura.com.pl www.armatura.com.pl