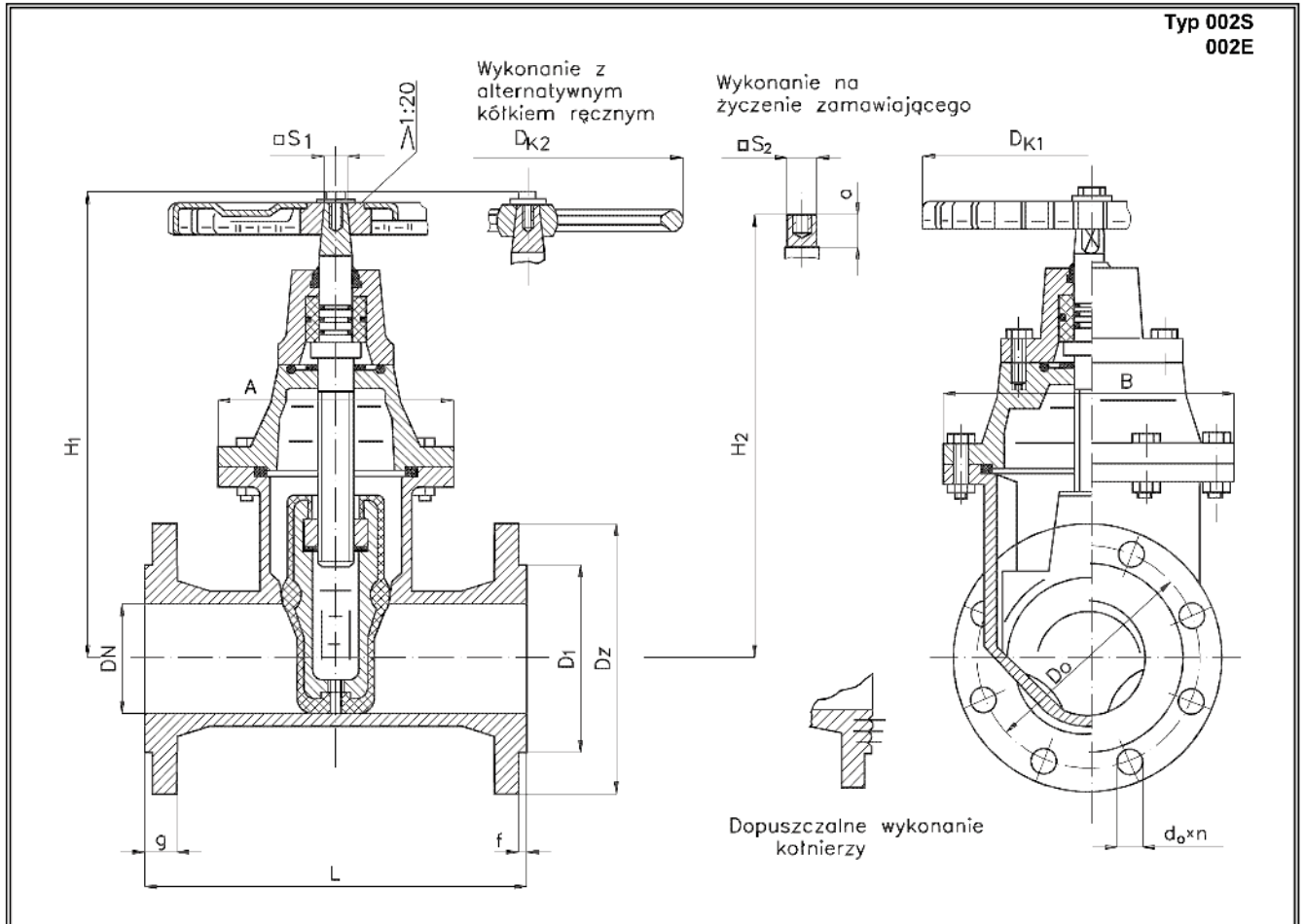




# Zasuwa klinowa kołnierzowa owalna PN 10

KARTA KATALOGOWA  
NR 01/1-23-04

Biuro  
Sprzedaży  
Pomp i Armatury  
Przemysłowej  
**ARMATURA**



## Główne wymiary

DN	L	Dz	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	D <sub>o</sub>	g	D <sub>1</sub>	f	d <sub>o</sub> x n	D <sub>K1</sub>	D <sub>K2</sub>	A	B	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	a	Masa
																	kg
mm																	
40	240	150	258	248	110	18	88	3	18 x 4	200	180	141	167	14	14	18	16,0
50	250	165	258	248	125	20	102	3	18 x 4	200	180	141	167	14	14	18	17,0
80	280	200	323	308	160	22	138	3	18 x 8(4)	250	225	175	216	17	19	25	32,5
100	300	220	355	340	180	24	158	3	18 x 8	315	280	185	230	19	19	25	40,0
150	350	285	454	-	240	24	212	3	22 x 8	-	320	227	276	19	-	-	65,0
200	400	340	524	-	295	26	268	3	22 x 8	-	360	238	374	24	-	-	95,0
300	500	445	735	-	400	28	370	4	22 x 12	-	450	242	466	27	-	-	170,0

Producent i dostawca:  
**Fabryka Armatur  
SWARZĘDZ**

Adres:  
**62-020 Swarzędz  
ul. Grudzińskiego 7**

<http://www.fa-swarzedz.com.pl>

tel: **(061) 81 72 821**  
fax: **(061) 81 73 019**

e-mail: [info@fa-swarzedz.com.pl](mailto:info@fa-swarzedz.com.pl)

## Zastosowanie

Zasuwy klinowe kołnierzone służą do zamykania i otwierania przepływu czynnika roboczego. Mogą być montowane na rurociągach w dowolnym położeniu. Zasuwy po zamontowaniu nie powinny być narażone na naprężenia gnące, uderzenia hydrauliczne i działanie sił dynamicznych. Mogą być wyposażone w napęd elektromechaniczny zdalnie sterowany ze stosowaną sygnalizacją. Produkowane są w dwóch odmianach: **standard** (002S), **ekologiczna** (002E).

## Czynnik roboczy

- Zasuwy typu **standard** - woda, olej i inne czynniki nieagresywne o temperaturze do 120 °C .
- Zasuwy w wykonaniu **ekologicznym** - woda pitna o temperaturze do 80 °C – posiadają certyfikaty Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie.

**Zakres stosowania** - wg PN-89/H-02650 i DIN 2401.

Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne		Dopuszczalne ciśnienie robocze	Dopuszczalna temperatura robocza °C
	kadłuba	zamknięcia		
	MPa			
10	1,5	1,1	1,0 (0,85)	80;120

## Materiały

Nazwa części	Materiały		
	wg PN	wg DIN	
Kadłub, pokrywa, korpus klina, dławnica	żeliwo 250 lub 200 wg PN-92/H-83101 albo 400-15 lub 500-7 wg PN-71/H-83123	żeliwo GG25 lub GG20 wg DIN 1691	
Trzpień	stal nierdzewna 2H13 wg PN-71/H-86020	stal nierdzewna X20Cr13 wg DIN 17440	
Nakrętka trzpienia	mosiądz ( MO59 ) CuZn39Pb2 wg PN-92/H-87025	mosiądz CuZn39Pb2 wg DIN 17660	
Tuleja, podkładka	Tarflen PTFE, Tarnamid T-27 wg BN-80/6336-01.17		
Uszczelka zabezpieczająca	kauczuk fluoro-silikonowy, kauczuk nitylowy 80 ° ShA		
Pierścienie uszczelniające typu „0-ring”	kauczuk fluoro-silikonowy, kauczuk nitylowy 70 ° ShA		
Uszczelnienie klina	mieszanka gumowa wulkanizowana 75° - 80° ShA, t = 120 °C		
Kółko ręczne	Piasta	stal węglowa St3S wg PN-72/H-84020	stal węglowa RSt37-1 wg DIN 17100
	wieniec	stal węglowa O8Y wg PN-75/H-84019 albo O8J lub O8F wg PN-81/H-84023	stal węglowa RSt17-1 wg DIN 1623 ark.1
Kółko ręczne	żeliwo 200 wg PN-92/H-83101	żeliwo GG20 wg DIN1691	
Elementy złączne	stal węglowa cynkowana lub kadmowana		

## Przyłącza

- Kołnierze z przylgami wg PN-ISO 7005-1:1996 przylgą „z”, PN - 87/H-74360; DIN 2501 ark.1, DIN 2533, DIN 2526 kształt C.
- Długości budowy wg PN-85/M-74006, PN-83/M-74024.03; DIN 3202 cz.1 szereg F5, DIN 3352.

## Wymagania i badania

- Według WTO/002 BA/88, PN-92/M-74001, PN-83/M-74024.00 lub wg DIN 3230 ark. 1-3 i DIN 3352 cz.1-2.
- Klasa szczelności zamknięcia A wg PN-92/M-74001 lub przecieki poziom 1 wg DIN 3230 ark.3 - próba BN.

## Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu • rodzaj wykonania • nr katalogowy • ciśnienie nominalne • średnicę nominalną
- temperaturę i rodzaj czynnika • wymagania specjalne.

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)