

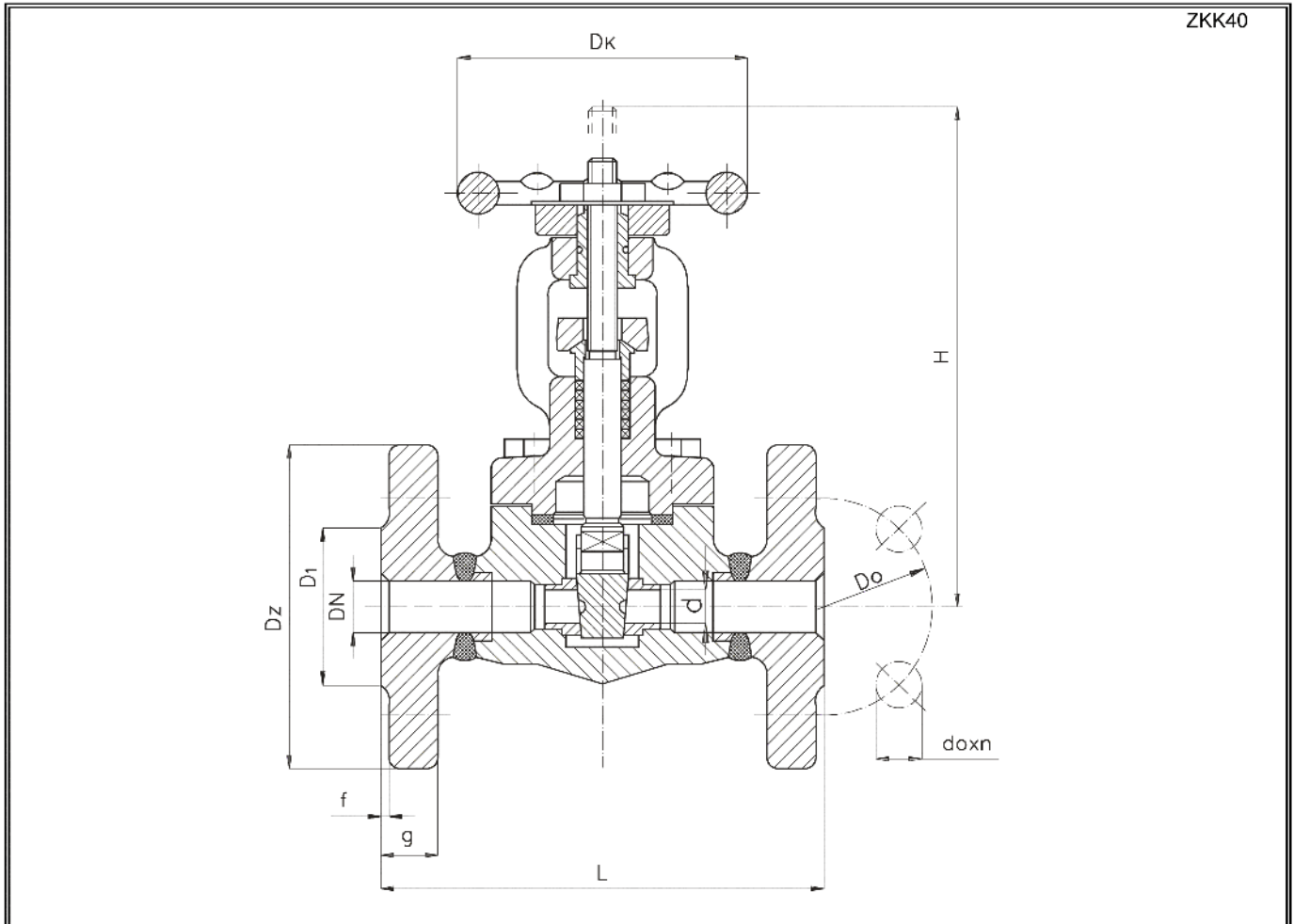


# Zasuwa klinowa kołnierzowa z trzpieniem wznoszącym PN 40

Biuro  
Sprzedaży  
Pomp i Armatury  
Przemysłowej  
**ARMATURA**



**KARTA KATALOGOWA  
NR 01/1-01-01**



## Główne wymiary

DN	D <sub>z</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>o</sub>	d	d <sub>o</sub> x n	L	f	g	H	D <sub>k</sub>	Masa
	mm										kg
15	95	45	65	10	14x4	130	2	16	148	80	3,40
20	105	58	75	14	14x4	150	2	18	164	80	4,35
25	115	68	85	18	14x4	160	2	18	198	100	6,05
32	140	78	100	29	18x4	180	2	18	253	180	12,00
40	150	88	110	29	18x4	240	3	18	253	180	14,00
50	165	102	125	36	18x4	250	3	20	285	180	17,50

Producent i dostawca:  
**Fabryka Armatur  
GŁUCHOŁAZY S.A.**

Adres:  
**48-340 Głucholazy  
ul. Kolejowa 5  
<http://www.fagsa.com.pl>**

tel. **(077) 439 19 44 do 49**  
fax: **(077) 439 19 46**

e-mail: **[fag@fagsa.com.pl](mailto:fag@fagsa.com.pl)**

## Zastosowanie

Zasuwy klinowe służą do odcinania przepływu czynnika w rurociągach i urządzeniach. Można je montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

## Czynnik roboczy

Zasuwy przeznaczone są do produktów naftowych, wody, pary i innych czynników neutralnych ciekłych i gazowych o temperaturze do 425°C.

## Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne PN	Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika									Ciśnienie próbne	
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	425°C	450°C <sup>1)</sup>	kadłuba	zamknięcia
	MPa										
40	4,0	3,57	3,14	2,94	2,59	2,28	1,80	1,43	1,06	6,00	4,40

1) Dopuszcza się stosowanie do temperatury 450°C w instalacjach pracujących okresowo, np.: w instalacjach odwodnienia, odpowietrzenia, itp.

## Materiały

- Kadłub, pokrywa - odkuwka ze stali węglowej
- Trzpień - stal nierdzewna 13Cr
- Siedlisko kadłuba - stal nierdzewna 17Cr
- Klin - staliwo nierdzewne / stal nierdzewna 13Cr
- Uszczelnienie - bezazbestowe (grafitowe)

## Przylączy

- Długość budowy zgodna z PN-85/M-74005.
- Kołnierze wg PN-85/H-74307 lub PN-ISO 7005-1: 1996.

## Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać:

- nazwę wyrobu,
- numer katalogowy,
- średnicę nominalną,
- ciśnienie robocze,
- rodzaj przylączy,
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika.

WYDANIE B

**Dostawca:** Biuro Sprzedaży Pomp i Armatury Przemysłowej ARMATURA Sp. z o.o.

44-100 Gliwice ul. Dworcowa 28

telefony: 32 775-17-64, 32 775-17-68 fax 32 775-17-69

e-mail: [biuro@armatura.com.pl](mailto:biuro@armatura.com.pl) [www.armatura.com.pl](http://www.armatura.com.pl)